

Сведения

о реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования, заявленной для государственной аккредитации образовательной деятельности¹

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки специалистов среднего звена

(наименование основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (далее — основная образовательная программа))

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства(базовая подготовка)

(код и наименование профессии/специальности)

Техник-технолог

(присваиваемая квалификация)

областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Димитровградский технический колледж»

(полное наименование организации, осуществляющей образовательную деятельность)

(полное наименование филиала организации, осуществляющей образовательную деятельность)

Основная образовательная программа реализуется совместно

нет

с

(да/нет)

(полное наименование юридического лица)

Основная образовательная программа реализуется в организации, осуществляющей образовательную деятельность и находящейся в ведении федерального государственного органа, осуществляющего подготовку кадров в интересах обороны и безопасности государства, обеспечения законности и правопорядка

нет

(да/нет)

¹ Форма заполняется отдельно по каждой образовательной программе среднего профессионального образования, реализуемой организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

2.1.3. Требования к результатам освоения основной образовательной программы (программы подготовки специалистов среднего звена)⁴

Общие компетенции											
Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов	ОК1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности и, применительно к различным контекстам.	ОК2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимо для выполнения задач профессиональной деятельности	ОК3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	ОК4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	ОК5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	ОК6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей	ОК7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	ОК8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и	ОК9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	ОК11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
1. Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл											
Обязательная часть											
ОГСЭ.01 Основы философии	+	+	+	+	+	+					
ОГСЭ.02 История	+	+	+	+	+				+		+
ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
ОГСЭ.04 Физическая культура	+	+	+	+		+	+	+			
ОГСЭ.05 Психология общения	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Вариативная часть											
ОГСЭ.ВЧ.06	+	+	+	+	+	+			+	+	+
2. Математический и общий естественно-научный учебный цикл											
Обязательная часть											
ЕН.01 Математика	+	+							+	+	
ЕН.02 Информатика		+	+		+				+	+	
Вариативная часть											
3. Профессиональный учебный цикл											
Обязательная часть											
Общепрофессиональные дисциплины											
ОП.01 Инженерная графика	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.02 Компьютерная графика	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.03 Техническая механика	+	+	+	+	+				+	+	

ОП.04 Электротехника и электроника	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.05 Материаловедение	+	+		+	+				+	+	
ОП.06 Метрология, стандартизация и сертификация	+	+		+	+				+	+	
ОП.07 Процессы формообразования и инструменты	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.08 Технологическое оборудование	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.09 Технология машиностроения	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.10 Технологическая оснастка	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.11 Правовое обеспечение профессиональной деятельности	+	+	+	+	+	+			+	+	+
ОП.12 Охрана труда	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.13 Информационные технологии в профессиональной деятельности		+	+	+	+	+			+	+	
ОП.14 Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.15 Программирование для автоматизированного оборудования	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.16 Гидравлические и пневматические системы	+	+	+	+	+				+	+	
ОП.17 Основы экономики организации и управления	+	+	+	+	+				+		+
ОП.18 Машиностроительное	+	+	+	+	+				+		+

[illegible]

[illegible]

УП.04 .01 Практика токарная	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
УП.04 .02 Практика фрезерная	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПДП Производственная	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПДП Производственная	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Профессиональные компетенции											

Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов	
ПК 1.1 Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога жд или участия в соответствии с производственными заданиями по изготовлению деталей.	
ПК 1.2 Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.	
ПК 1.3 Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации, доукомплектируя в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ПК 1.4 Осуществлять выполнение расчетных параметров механической обработки и адаптивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования	
ПК 1.5 Осуществлять подбор конструктивных элементов и инструментов, материалов резцовых жести инструментов, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с заданными технологическими решениями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ПК 1.6 Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ПК 1.7 Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или адаптивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ПК 1.8 Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на адаптивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с требованиями в рабочей технологической документации	
ПК 1.9 Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с заданными условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или адаптивного производства совместно с требующим технологической документации и реальными условиями технологического процесса.	
ПК 1.10 Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными заданиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ПК 2.1 Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными заданиями по сборке узлов или изделий	
ПК 2.2 Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий	
ПК 2.3 Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ПК 2.4 Осуществлять выполнение расчетных параметров сборки сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования	
ПК 2.5 Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ПК 2.6 Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ПК 2.7 Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов и изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ПК 2.8 Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с требованиями в рабочей технологической документации	
ПК 2.9 Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с заданными условиями технологического процесса сборки узлов и изделий согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса	
ПК 2.10 Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными заданиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования	
ПК 3.1 Осуществлять для постовой наладки и отказов систем металлорежущего и адаптивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	
ПК 3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и адаптивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений в целях обеспечения механического участка в соответствии с производственными заданиями.	
ПК 3.3 Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и адаптивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными заданиями.	
ПК 3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и адаптивного оборудования в соответствии с производственными заданиями, в том числе с использованием SCADA систем.	
ПК 3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и адаптивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливому производству, в том числе с использованием SCADA систем.	
ПК 4.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	
ПК 4.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений в целях обеспечения сборки узлов сборочного участка в рамках своей компетенции.	
ПК 4.3 Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными заданиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	
ПК 4.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными заданиями, в том числе с использованием SCADA систем	
ПК 4.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливому производству, в том числе с использованием SCADA систем.	
ПК 5.1 Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих шагов предприятия.	
ПК 5.2 Организовывать наладку оборудования и материалов, ресурсов, формальных и неформальных структур, формальных и неформальных команд и жд в целях выполнения производственного обеспечения деятельности структурного подразделения.	
ПК 5.3 Планировать деятельность структурного подразделения в соответствии с производственными заданиями, в том числе с использованием SCADA систем	
ПК 5.4 Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными заданиями.	
ПК 5.5 Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его исполнении персоналом структурного подразделения.	
ПК 5.6 Разрабатывать предложения по организации персонала, производств и по оптимизации деятельности структурного подразделения.	
ПК 6.1 Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках	ПК 6.1
ПК 6.2 Проводить проверку качества выполненных токарных работ	ПК 6.2
ПК 6.3 Выполнять фрезерные работы	ПК 6.3
ПК 6.4 Проводить проверку качества выполненных фрезерных работ	ПК 6.4

3. Профессиональный учебный цикл																																						
Обязательная часть																																						
Общепрофессиональные дисциплины																																						
ОП.01 Инженерная графика		+	+		+	+				+		+	+		+	+				+	+				+	+	+			+	+							
ОП.02 Компьютерная графика		+	+	+	+	+	+			+		+	+	+	+	+	+			+					+	+				+	+							
ОП.03 Техническая механика		+		+	+		+		+			+		+	+		+		+		+						+											
ОП.04 Электротехника и электроника		+			+	+		+				+		+	+		+		+		+																	
ОП.05 Материаловедение		+			+	+			+			+		+	+				+		+																	
ОП.06 Метрология, стандартизация и сертификация		+	+	+	+	+				+		+	+	+	+	+				+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+					
ОП.07 Процессы формообразования и инструменты		+			+	+		+	+			+		+	+		+	+																				
ОП.08 Технологическое оборудование		+			+	+		+	+			+		+	+		+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
ОП.09 Технология машиностроения	+	+			+	+				+	+	+		+	+					+																		
ОП.10 Технологическая оснастка		+			+	+		+	+			+		+	+		+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
ОП.11 Правовое обеспечение профессиональной деятельности																																	+		+	+		+
ОП.12 Охрана труда		+								+		+								+		+	+													+	+	

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

⁴ Подраздел 2.1.3 заполняется в случае заполнения формы по программе подготовки специалистов среднего звена, реализуемой организацией, осуществляющей образовательную деятельность.