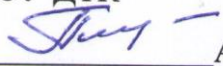


Областное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Димитровградский технический колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по НМР

ОГБПОУ ДТК

 А.С. Пензин

« 04 » 09 20 20 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

по специальности:

*23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей,
систем и агрегатов машин»*

Димитровград
2020

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности 23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей» (базовой подготовки) (утвержден приказом МО и НРФ от 09.12.2016 г. № 1568, зарегистрирован в Минюсте РФ от 26.12.2016 г. № 44946).

Организация-разработчик: областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Димитровградский технический колледж»

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии
«Дисциплины
общепрофессионального цикла и
профессиональные модули
укрупненной группы профессий и
специальностей «Техника и
технологии наземного транспорта»

Протокол заседания ЦК № 1
от «01» сентября 2020 г

РЕКОМЕНДОВАНО

Научно-методическим
советом ОГБПОУ ДТК

Протокол № 1
от «01» сентября 2020 г

Разработчик:

Т. В. Ключинский – преподаватель спецдисциплин ОГБПОУ ДТК

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность,

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности **23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов машин»** (базовой подготовки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по профессии рабочих 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 9	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД	<i>Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных двигателей</i>
ПК 1.1	Осуществлять диагностику систем, узлов и механизмов автомобильных двигателей
ПК 1.2	Осуществлять техническое обслуживание автомобильных двигателей согласно технологической документации
ПК 1.3	Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией
ПК 7.2	Выполнять работы по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Цели и задачи учебной практики

С целью овладения видами профессиональной деятельности по специальности 23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов машин» студент в ходе освоения программы учебной практики должен

приобрести практический опыт:

- выполнения слесарной обработки деталей и узлов различной сложности в процессе сборки;
- выполнения работ на токарных и фрезерных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;
- выполнения кузнечных и сварочных работ;
- разборки и сборки узлов и агрегатов автомобиля;
- ремонта узлов и агрегатов автомобиля;

Задачи учебной практики:

- получение обучающимися соответствующих профессиональных компетенций;
- ознакомление студентов с основными технологическими процессами тепловой обработки металлов;
- ознакомление с оборудованием, инструментом и приспособлениями, применяемыми в кузнечном и сварочном производствах;
- привитие обучающимся практических навыков по смежным профессиям;
- подготовка учащихся к изучению специальных предметов путем практического ознакомления их с инструментами, кузнечным и сварочным оборудованием, основами нормирования труда, организацией рабочего места и технологическими процессами термической обработки металлов.

1.2. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики:
всего – 504 часа.

УП.01	Практика по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта	288
УП.04	Теоретическая подготовка по рабочей профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	216

II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Перечень формируемых компетенций	Наименование тем	Содержание	Объем часов
УП 01 Практика по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта			288
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 1. Вводное занятие.	Ознакомление с порядком учебной практики. Изучение правил личной гигиены. Пожарная безопасность. Рабочее место слесаря. Углубление знаний в работе четырехтактного двигателя. Оценка качества выполненной работы.	4
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 2. Изучение кривошипно-шатунного механизма.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей кривошипно-шатунного механизма: блок цилиндров, гильзы, головка цилиндров, коленчатый вал, маховик, шатунно-поршневая группа, подвеска силового агрегата. Нахождение меток КШМ. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 3. Изучение газораспределительного механизма.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей газораспределительного механизма: распределительный вал, толкатели, клапана, штанги коромысло. Нахождение ВМТ у двигателей автомобилей. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 4. Изучение системы охлаждения.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей системы охлаждения: радиатор, расширительный бачок, насос, термостат, предпусковой подогрев. Порядок работы с предпусковым подогревателем. Изучение показателей и качества эксплуатационных материалов для системы охлаждения автомобиля: тосол, антифриз. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 5. Изучение смазочной системы.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей смазочной системы: масляной насос, масляные фильтры, масляной радиатор и система вентиляции картера. Изучение показателей и качества эксплуатационных материалов для системы смазки автомобиля. Оценка качества выполненной работы.	4
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 6. Изучение системы питания.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей системы питания: карбюраторных и инжекторных двигателей. Изучение показателей и качества эксплуатационных материалов для системы питания автомобиля: бензин, дизельное топливо, газ. Оценка качества выполненной работы. Изучение необходимой документации по	6

		экологической безопасности.	
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 7. Изучение сцепления.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей сцепления: муфта сцепления, корзина, рычаг, гидравлический привод, механический привод, пневматический привод. Изучение показателей и качества эксплуатационных материалов для сцепления автомобиля. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 8. Изучение коробки передач, карданной передачи и ведущих мостов.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей: коробки передач, карданной передачи, раздаточной коробки, ведущих мостов (задние и передние). Изучение показателей и качества эксплуатационных материалов для мостов и коробки передач автомобиля. Изучение порядка работы спидометра и порядок его замены. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 9. Изучение рамы и подвески автомобиля.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей рамы и подвески автомобилей. Изучение способов крепления узлов автомобиля на раму. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 10. Изучение колес и кузова автомобиля.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей кузова: органы управления, порядок регулирования органов управления, вентиляция и отопление кабины, порядок включения и выключения вентиляции и отопления кабины, стеклоочистители. Изучение порядка перекидки колес. Определение качества колес. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 11. Изучение рулевого управления.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей рулевого управления: рулевой механизм, рулевая колонка, рулевой привод, усилитель руля, насос усилителя руля. Изучение показателей и качества эксплуатационных материалов для усилителя рулевого управления. Оценка качества выполненной работы. Изучение нормативной документации для рулевого управления.	6
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 12. Изучение тормозной системы.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей тормозной системы: стояночный тормоз, тормозные механизмы, пневматическая тормозная система, гидравлическая тормозная система. Изучение показателей и качества эксплуатационных материалов для гидравлической тормозной системы. Оценка качества выполненной работы. Изучение нормативной документации для тормозной системы.	6
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 13. Изучение электрооборудования автомобиля.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей электрооборудования: стартер, звуковой сигнал, приборы освещения, световая сигнализация, контрольно-измерительные приборы, предохранители. Изучение схемы включения	6

		электрооборудования. Изучение нормативной документации для приборов освещения. Оценка качества выполненной работы.	
ПК1.2,1.3 ОК1-10.	Тема 14. Изучение системы зажигания.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение деталей системы зажигания: аккумулятор, коммутатор, катушка зажигания, распределитель - прерыватель, провода, свечи. Изучение схемы включения системы зажигания. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.2.,1.3 ОК1-10.	Тема 15. Изучение прицепов и специального оборудования.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение специального оборудования и прицепов: тягово-сцепное устройство, седельное сцепное устройство, лебедка, прицепы, полуприцепы, прицеп-ропуск. Изучение нормативной документации при эксплуатации прицепов различной категории. Оценка качества выполненной работы.	4
ПК1.1, 1.2,1.3. ОК1-10.	Тема 16. Определение технического состояния автомобиля.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение состояния эксплуатации автомобиля Изучение показателей и качества эксплуатационных материалов. Изучение нормативной документации для определения технического состояния автомобиля. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1, 1.2,1.3. ОК1-10.	Тема 17. Определение периодичность ТО и Р.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение периодичность технического обслуживания и ремонта автомобиля, учитывая природно-климатические условия эксплуатации. Изучение нормативной документации для определения периодичности ТО и Р автомобиля. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1, 1.2,1.3. ОК1-10.	Тема 18. Получение информации при управлении работоспособности автомобиля.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Способы получения информации: путевой лист, учетная карточка автомобиля, листок учета ТО и ремонта. План-отчет ТО, Требование на запасные части, данные диагностирования Изучение показателей и качества эксплуатационных материалов. Изучение нормативной документации для получения информации: работа с путевыми листами и листками учета ТО и ремонта. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1, 1.2,1.3. ОК1-10.	Тема 19. Работа с технологическим оборудованием.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Комплектование инструмента и рабочего места. Ознакомление и работа с технологическим оборудованием: моечные установки и машины, осмотровые ямы, вертикальный подъемник, таль, ключи различного назначения, домкрат, и слесарные инструменты необходимые во время ТО и ремонта. Ознакомление с инструкциями по охране труда для различных видов технологического оборудования.	6

		Оценка качества выполненной работы.	
ПК1.1, 1.2, 1.3. ОК1-10.	Тема 20. Работа с диагностическим оборудованием.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Ознакомление и работа с технологическим оборудованием: стенд диагностирования тормозов, топливных насосов, компрессометр, и др. инструменты диагностирования. Ознакомление с инструкциями по охране труда для различных видов диагностического оборудования. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 21. Проведение ЕО автомобиля.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Проведение ЕО автомобиля. Изучение показателей и качества эксплуатационных материалов. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 22. Мойка, разборочно-сборочные и сортировочные работы.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Проведение мойки автомобиля обращая внимание на опасные и вредные факторы. Изучение моечной машины и режимов работы с ним. Изучение порядка проведения разборочных и сборочных работ. Изучение порядка сортирования узлов и деталей автомобиля. Изучение нормативной документации для при сортировании узлов и деталей автомобилей. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 23. Техническое обслуживание и текущий ремонт кривошипно-шатунного механизма.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей кривошипно-шатунного механизма. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Работа со стетоскопом. Определение герметичности поршневой группы. Порядок затяжки болтов головки двигателя, различных видов автомобилей. Снятие и установка поршневой группы на гильзы. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 24. Техническое обслуживание и текущий ремонт газораспределительно го механизма.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей газораспределительного механизма. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Нахождение ВМТ первого цилиндра. Нахождение меток ГРМ. Замена цепной и ременной передачи ГРМ. Регулировка клапанов автомобилей. Оценка качества выполненной работы.	6
Дифференцированный зачет.			6
Итого за 4 семестр			144
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 25. Техническое обслуживание и текущий ремонт системы охлаждения.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей системы охлаждения. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Определение работоспособности термостата и его замена. Замена охлаждающей жидкости автомобилей. Определение отеков в системе охлаждения. Порядок замены	6

		водяного насоса. Оценка качества выполненной работы.	
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 26. Техническое обслуживание и текущий ремонт системы смазки.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей системы смазки. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Определение давления системы смазки. Замена масла в картере двигателя автомобилей. Замена и ремонт масляного насоса. Устранение утечек масла в двигателе. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 27. Техническое обслуживание и текущий ремонт системы питания бензиновых двигателей.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей системы питания бензиновых двигателей. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Замена фильтрующих элементов системы питания. Определение герметичности системы питания. Проверка и ремонт бензонасоса. Регулировка холостого хода карбюратора и пропускной способности жиклеров. Проверка качества эксплуатационных материалов на примере. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 28. Техническое обслуживание и текущий ремонт системы питания дизелей.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей системы питания дизелей. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Замена фильтрующих элементов. Определение герметичности системы питания дизеля. Изучение порядка регулировки топливного насоса высокого давления. Регулировка форсунок. Замена плунжерной пары. Проверка качества эксплуатационных материалов на примере. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 29. Техническое обслуживание и текущий ремонт электрооборудования.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей электрооборудования. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Замена предохранителей. Проверка работоспособности аккумулятора, проверка зарядки и перезарядка. Определение работоспособности генератора, замена подшипников и щеток. Определение работоспособности стартера, замена щеток и муфты свободного хода. Замена приборов сигнализации, контрольно-измерительных и проводов. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 30. Техническое обслуживание и текущий ремонт приборов освещения.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей приборов освещения. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Замена лампочек и приборов освещения. Регулировка фар на дальний и ближний свет. Оценка качества выполненной работы.	6

ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 31. Техническое обслуживание и текущий ремонт системы зажигания.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей системы зажигания. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Проверка работоспособности коммутатора. Регулировка зажигания автомобиля. Регулировка свечей зажигания. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 32. Техническое обслуживание и текущий ремонт сцепления.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей сцепления. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Снятие и установка муфты и подшипника сцепления. Регулировочные работы сцепления до закрытия картером. Регулировка свободного хода педали сцепления. Регулировка привода сцепления. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 33. Техническое обслуживание и текущий ремонт коробки передач.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей коробки передач. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Снятие первичного и вторичного вала. Снятие и установка шестерен. Замена масла в коробки передач. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 34. Техническое обслуживание и текущий ремонт карданной передачи и мостов.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей карданной передачи автомобилей и ведущих мостов. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Снятие и установка гранаты. Замена масла и пыльника граната. Замена крестовины карданной передачи. Снятие и установка карданной передачи на автомобилях. Снятие и установка дифференциала. Регулировка подшипников ступицы. Замена масла в ведущих мостах. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 35. Техническое обслуживание и текущий ремонт ходовой части и шин.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей подвески и шин. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Определение пригодности амортизаторов. Замена амортизаторов. Смазка рессор. Замена рессор. Замена шарниров подвески. Замена колес. Определение состояния шин. Демонтаж и монтаж шин на шиномонтажном станке. Установка балансировка колес на балансировочном станке. Регулировка развала и схождения колес. Сезонная перекидка колес. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 36. Техническое обслуживание и текущий ремонт	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей рулевого управления. Приготовление инструментов и рабочего	6

	рулевого управления.	места для выполнения задания. Определение люфта рулевого управления. Регулировка рулевого механизма. Замена масла усилителя руля Замена шарнир и тяг рулевого управления. Оценка качества выполненной работы.	
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 37. Техническое обслуживание и текущий ремонт тормозной системы.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей тормозной системы. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Удаление воздуха из гидравлической тормозной системы автомобиля. Замена колодок тормозной системы. Регулировка свободного хода педали. Замена тормозной жидкости. Проверка герметичности пневматической тормозной системы и устранение неисправностей. Оценка качества выполненной работы.	12
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 38. Техническое обслуживание и текущий ремонт кузова и кабины.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей кузова и кабины. Приготовление инструментов и рабочего места для выполнения задания. Правка деформированных поверхностей. Замена опор. Окрасочные работы. Защита от коррозии. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 39. Обслуживание и ремонт систем автомобиля с компьютерным управлением.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей автомобилей с компьютерным управлением. Рассмотрение узлов и деталей компьютерного управления на автомобиле. Определение порядок работы и неисправностей системы управления бензиновым двигателем. Диагностика системы со специальным оборудованием. Порядок затяжки болтов головки двигателя, различных видов автомобилей. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 40. Обслуживание и ремонт новшеств автомобилестроения.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Изучение работа автоматической коробки передач, противоблокирочной системы колес, противобуксовочной системы ведущих колес и управления дизелем. Определение неисправностей. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 41. Эксплуатация автомобилей с газообразным топливом.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей двигателя работающего на газообразном топливе. Работа Порядок эксплуатации автомобилей с газообразным топливом. Определение герметичности системы. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК 1.2. ОК1-10.	Тема 42. Поставка на хранение автомобильного транспорта.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей двигателя работающего на газообразном топливе. Работа Порядок эксплуатации автомобилей с газообразным топливом. Определение герметичности системы. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1. 1.2.	Тема 43. Организация	Инструктаж по охране труда перед выполнением	6

ОК1-10.	и управление производством.	ния. Определение неисправностей двигателя работающего на газообразном топливе. Работа Порядок эксплуатации автомобилей с газообразным топливом. Определение герметичности системы. Оценка качества выполненной работы.	
ПК1.3. ОК1-10.	Тема 44. Разработка технологического процесса технического обслуживания и ремонта.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей двигателя работающего на газообразном топливе. Работа Порядок эксплуатации автомобилей с газообразным топливом. Определение герметичности системы. Оценка качества выполненной работы.	12
ПК1.1., 1.2. ОК1-10.	Тема 45. Планирование и учет производства ТО и ТР автомобилей.	Инструктаж по охране труда перед выполнением задания. Определение неисправностей двигателя работающего на газообразном топливе. Работа Порядок эксплуатации автомобилей с газообразным топливом. Определение герметичности системы. Оценка качества выполненной работы.	6
ПК1.1., 1.2.,1.3. ОК1-10.	Дифференцированный зачет.		6
итого за 5 семестр			144
Всего по УП 01.			288

	Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала	Объём часов
ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих			
УП.04 .01 Практика слесарная			72
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.1 Вводное занятие	Обучающийся должен: ознакомиться с УПМ, оборудованием, рабочими местами, графиком перемещения по рабочим местам. Содержание учебного материала: Виды и назначение слесарного инструмента и станочного оборудования.	2
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.2 Безопасность труда и пожарная безопасность в УПМ при выполнении слесарных работ.	Обучающийся должен: Ознакомиться с требованиями безопасности в УПМ и на рабочих местах. Содержание учебного материала: виды травм и их причины , мероприятия по предупреждению травматизма, основные правила и инструкции по безопасности труда и их выполнению, основные правила электробезопасности, требования безопасности к электрооборудованию, защитные средства, пожарная безопасность в УПМ.	4
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.3 Разметка плоскостная.	Обучающийся должен: Изучить инструменты, приспособления и материалы применяемые при разметке, назначение и способы выполнения плоскостной разметки, правила организации рабочего места. Содержание учебного материала: Назначение разметки. Инструменты и приспособления применяемые при разметке, подготовка детали к разметке. Упражнения в нанесении различных видов линий. Кернение, разметка по шаблону. Безопасность труда при разметке.	12
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.4 Правка и гибка металла.	Обучающийся должен: Изучить назначение операции правки и гибки металла. Инструменты и приспособления при правке и гибки. Содержание учебного материала: Назначение правки и гибки. Приемы правки листового, полосового металла, рихтовка. Приемы гибки полосового металла. Гибка металла в гибочных приспособлениях и станках.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 5 Рубка металла.	Обучающийся должен: Изучить назначение и способы выполнения рубки, инструменты для рубки, правила пользования ими. Правила организации рабочего места. Приемы заточки и контроля	12

		углов зубила и крейцмейселя. Содержание учебного материала: Назначении рубки. Организация работы . Установка высоты тисков по росту работающего, положение работающего при рубке, выбор инструмента, правила захвата инструмента, приемы нанесения ударов молотком, приемы заточки зубил, крейцмейселей. Рубка, разрубание металла, вырубание канавок. Заточной станок, его устройство. Правила безопасности при рубке металла.	
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.6.Резка металла.	Обучающийся должен: Изучить назначения и способы выполнения операций при резке металла ножовкой, ручными и рычажными ножницами. Правила организации рабочего места. Содержание учебного материала: Назначение резки металла, подготовка ножовки к резке металла, освоение рабочего положения при резке ножовкой, резка пруткового, полосового, квадратного, тонкого листового металла, резка труб ножовкой. Приемы резания металла ручными ножницами, механизация работ при резке металла, безопасность труда при резке металла. Основные виды брака и контроль.	12
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.7 Опиливание металла.	Обучающийся должен: Изучить технологические основы операции опиливания, выбор инструмента и приемы пользования ими. Требования к организации рабочего места. Назначение и использование механизированного инструмента. Содержание учебного материала: Назначение опиливания. Организация работы слесаря при опиливании металла, типы и классы напильников и их назначение. Положение при работе с напильником. Опиливание широких, параллельных, криволинейных поверхностей, механизация опилочных работ. Безопасность при работе с напильниками, основные виды брака и контроль.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.8 Обработка отверстий.	Обучающийся должен: Изучить инструмент и приспособления применяемые при сверлении, зенкование, зенкерование и развертывании. Приемы сверления, зенкования и развертывания глухих и сквозных отверстий по разметке, шаблоном и кондуктором. Содержание учебного материала: Сущность процесса сверления, зенкования, развертывания, качества точности и	6

		шероховатости достигаемые при сверлении, зенковании и развертывании отверстий. Оборудование, инструмент и приспособление при сверлении, зенкерования, развертывании. Показ приемов наладки и управление сверлильного станка. Геометрия сверла, зенкера, развертки, заточка инструмента. Сверление по разметке, в кондукторе и по шаблону с применением упоров, линейек, лимбов. Сверление ручными дрелями. Основные виды брака.	
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.9 Обработка резьбовых поверхностей.	Обучающийся должен: Изучить виды резьб и способы ее нарезания, инструменты и приспособления для нарезания резьбы, СОЖ, методы проверки профиля резьбы калибром и резьбомером. Содержание учебного материала: Резьба, ее элементы, виды резьб, способы выполнения. Резьбонарезные и резьбонакатные приспособления. Выбор диаметра отверстия и стержня под резьбу. Приемы нарезания наружных правой и левой резьбы на болтах, шпильках, трубах. Нарезание резьбы в глухих и сквозных отверстиях. Подготовка поверхности к нарезанию. Механизация резьбонарезных работ. Проверка резьбы калибрами, шаблонами. Основные виды брака.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 10 Клепка.	Обучающийся должен: Изучить виды заклепочных соединений, назначение и способы клепки, инструменты и приспособления, применяемые при клепке, правила организации рабочего места Содержание учебного материала: Назначение клепки, Элементы клепки, подготовка к клепке. Склепывание заклепками с полукруглыми и круглыми, потайными и полупотайными головками . Клепка пневматическим клепальным и электровибрационным молотком. Проверка качества клепки. Безопасность работы при клепке. Виды брака при клепке.	
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 11 Комплексная слесарная работа.	Обучающийся должен: Изучить последовательность выполнения комплексной работы по технологической документации. Инструменты, приспособления, оборудование и материалы для выполнения комплексной слесарной работы. Способы и приемы слесарных операций, организацию рабочего места. Содержание учебного материала: Последовательность выполнения комплексной работы. Чтение чертежей и ознакомление с	6

		эскизами деталей. Выбор инструмента, приспособлений, оборудования и материалов для выполнения комплексной работы. Подготовка рабочего места. Контроль качества слесарных работ. Техника безопасности труда.	
УП.04. 02Практика кузнечно-сварочная			72
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.1. Вводное занятие	Обучающийся должен: Ознакомиться с УПМ, оборудованием, рабочими местами, графиком перемещения по рабочим местам. Соблюдение правила ТБ. Содержание учебного материала: Оснащенность рабочего места, оборудование мастерской, правила внутреннего распорядка. Значение сварочных Медницко-жестяницких, кузнечных и термических работ в общем комплексе работ. Инструктаж по ТБ при работе в производственных мастерских.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 2 Медницко-жестяницкие работы.	Обучающийся должен: Изучить назначение операции правки и гибки металла. Инструменты и приспособления при правке и гибки. Содержание учебного материала: Назначение правки и гибки. Приемы правки листового, полосового металла, рихтовка. Приемы гибки полосового металла. Гибка металла в гибочных приспособлениях и станках.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.3 Паяние, лужение. Виды швов.	Обучающийся должен: Изучить назначение операция паяния, лужения, виды швов. Инструменты и приспособления, применяемые при паянии и лужении. Содержание учебного материала: Назначение паяния и лужения. Паяние твердыми и мягкими припоями, подготовка поверхности под соединение металла. Виды швов. Контроль брака.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 4 Виды термической обработки металлов.	Обучающийся должен: Изучить виды, способы и назначение термической обработки металлов. ТБ при термической обработке. Содержание учебного материала: Понятие закалки, отпуска, нормализации, отжига, охлаждения при термической обработке металлов.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 5 Оборудование, оснастка и приборы контроля термической обработки металла.	Обучающийся должен: Изучить оборудование и оснастку, применяемые при термической обработке металла. Методы контроля и приборы, применяемые после термической обработки металла. Содержание учебного материала: Способы нагрева металла (печи, ТВЧ-печь, и др.). Понятие о закалке, отпуске, отжиге,	6

		нормализации металла. Методы контроля и приборы, применяемые после термической обработки металла.	
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 6 Кузнечные работы	Обучающийся должен: Изучить назначение и виды кузнечных работ, оборудование применяемое при ковке. Содержание учебного материала: Назначение и виды кузнечных работ, оборудование, приспособление, инструмент, применяемый при выполнении кузнечных работ. Основные способыковки, понятие об осадке, высадке, угаре. ТБ при выполнении кузнечных работ.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема.7 Штамповочные работы	Обучающийся должен: Изучить назначение и виды штамповочных работ. Оборудование, применяемое при выполнении штамповочных работ. Содержание учебного материала: Назначение и виды штамповки. Оборудование, инструмент, приспособления, применяемые при различных видах штамповки. ТБ при выполнении штамповки.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 8 Назначение сварки и ее виды	Обучающийся должен: Изучить назначение, технологию и методы сварочных работ. Классификация сварки. Содержание учебного материала: Сущность процессов сварки и наплавки. Технологические приемы и методы проведения сварочных работ при различных методах сварки. Классификация сварки.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 9 Подготовка к работе сварочного оборудования.	Обучающийся должен: Ознакомиться с УПМ, оборудованием, приспособлением и инструментом для сварки, организацией рабочего места. ТБ при проведение сварочных работ. Содержание учебного материала: Виды и назначение сварочного оборудования. Подготовка сварочного оборудование к различным видам работ. ТБ при проведении сварочных работ.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 10 Проведение сварочных работ.	Обучающийся должен: Ознакомиться с проведением различных видов сварочных работ, подготовка поверхности к сварке, технология сварки при работе с различными материалами. Содержание учебного материала: Виды сварочных работ. Приемы и методы сваривания различных материалов. Подготовка поверхности к сварке.	6
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 11 Контроль сварных соединений.	Обучающийся должен: Изучить виды контроля, инструменты и приборы, применяемые при контроле сварных	6

		соединений. Содержание учебного материала: Виды контроля. Приборы и инструменты применяемые при контроле сварных соединений. Классификация и предупреждение брака сварных соединений.	
УП.04.03 Практика демонтажно-монтажная			72
ПК 7.1 ОК1-10.	Тема 04.1 Выполнение демонтажно-монтажных работ.	Обучающийся должен: Изучить сборку-разборку агрегатов и узлов автомобиля, смазку узлов и агрегатов, восстановление изношенных деталей. Виды работ:	
		Демонтаж и монтаж двигателя, снятие и установка навесного оборудования, выполнение приемов работы с использованием приспособлений и оснастки.	6
		Выполнение разборочно-сборочные работы двигателя и его механизмов.	6
		Разборка-сборка карбюратора, топливного насоса, фильтров, ограничителя числа оборотов, форсунок. Частичная разборка и сборка топливного насоса высокого давления.	6
		Снятие и установка электрооборудования на автомобиль. Выполнение разборочно-сборочных работ.	6
		Снятие и установка сцепления, карданной передачи, разборка и сборка. Регулировка сцепления и его привода.	6
		Разборка и сборка коробки передач и раздаточной коробки; снятие и установка агрегатов.	6
		Снятие и установка коробки передач и раздаточной коробки. Разборка и сборка коробки передач и раздаточной коробки.	6
		Снятие заднего и среднего мостов с автомобиля и установка его, разборка и сборка мостов, главной передачи. Выполнение регулировочных работ.	6
		Снятие и установка переднего моста на автомобиль, разборка и сборка переднего моста, выполнение регулировочных работ.	6
		Снятие и постановка рулевого механизма на автомобиль. Разборка и сборка механизма рулевого управления, регулировка механизма.	6
		Разборка и сборка элементов тормозного привода, снятие и установка элементов тормозной системы на автомобиль, выполнение регулировочных работ.	12
		Итого	

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Программа учебной практики реализуется:

1. Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

Лаборатория металлообработки и сварки:

Сварочные посты- 3 шт.

Газосварка, плазменная сварка, сварка постоянным током, сварка в защитной среде (углекислота, аргон).

Аппарат плазменной резки и сварки - « Мультиплаз-2500 »

Аппарат электродуговой сварки постоянным током и сварка в среде аргона -Инвертор «PRESTIGE-175»

Сварочный полуавтомат ПДГ 240

Аппараты газовой резки и сварки

Базовое предприятие ОАО «ДААЗ» участокковки и термической обработки материалов.

Пресс, токарный ,сверлильный станки.

Оборудование мастерских и рабочих мест мастерских:

1. Слесарной:

рабочие места по количеству обучающихся;

станки: настольно-сверлильные, заточные и др.;

набор слесарных инструментов;

набор измерительных инструментов;

приспособления;

заготовки для выполнения слесарных работ.

2. Механической:

рабочие места по количеству обучающихся;

станки: токарные, фрезерные, сверлильные, заточные, шлифовальные;

наборы инструментов;

приспособления;

заготовки.

3. По ремонту и техническому обслуживанию автомобилей:

рабочие места по количеству обучающихся;

наборы инструментов; приспособления; узлы и агрегаты автомобилей.

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную учебную практику по приобретению рабочей профессии, которая проводится в мастерских колледжа.

3.2. Информационное обеспечение обучения (перечень рекомендуемых изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы)

Основные источники:

1. Пузанков А.Г. Автомобили «Устройство автотранспортных средств»/ А.Г. Пузанков.-М.: Академия, 2015. – 560 с.
2. Туревский И.С. Электрооборудование автомобилей/И.С. Туревский. – М.: Форум, 2015. – 368 с.
3. Стуканов В.А. Основы теории автомобильных двигателей/В.А. Стуканов. – М.: Инфра-М, 2014. – 368 с.
4. Кириченко Н.Б. Автомобильные эксплуатационные материалы/ Н.Б. Кириченко. – М.: Академа, 2015. – 210 с.
5. Епифанов Л.И. Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта/Л.И. Епифанов Е.А. Епифанова. – М.: Инфра-М, 2014. – 352 с.
6. Карагодин В.И. Ремонт автомобилей/ В.И. Карагодин, Н.Н. Митрохин. – М.: Мастерство, 2015. – 496 с.
7. Михеева Е.В. Информационные технологии в профессиональной деятельности/ Е.В. Михеева. – М.: Академа, 2014. – 384 с.

Справочники:

1. Понизовский А.А., Власко Ю.М. Краткий автомобильный справочник – М.: НИИАТ, 2014.
2. Приходько В.М. Автомобильный справочник – М.: Машиностроение, 2013.
3. Положение о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта – М.: Транспорт, 2015

Дополнительные источники:

1. Чижов Ю.П. Электрооборудование автомобилей/ Ю.П. Чижов. – М.: Машиностроение, 2013.
2. Шатров М.Г. Двигатели внутреннего сгорания/М.Г. Шатров. – М.: Высшая школа, 2015. – 400 с.
3. Васильева Л.С. Автомобильные эксплуатационные материалы/Л.С. Васильева – М.: Наука-пресс, 2013. – 421 с.

3.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика проводится на базе учебно-производственных мастерских колледжа.

Целью проведения практики является закрепление и углубление знаний и умений, полученных студентами в процессе обучения, овладение ими системой профессиональных умений и навыков и первоначальным опытом профессиональной деятельности по изучаемой специальности в соответствии с квалификационными требованиями.

При выдаче заданий студентам мастер должен объяснить им назначение и содержание задания, обеспечить и ознакомить с оборудованием, приборами, инструментами, показать приемы выполнения операций технологического процесса. Мастер проводит вводный инструктаж

по правилам техники безопасности под роспись каждого студента в специальном журнале.

Студенты, не выполнившие программы практики, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время.

IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения/преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения учащимися учебно-производственных заданий.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
выполнения слесарной обработки деталей и узлов различной сложности в процессе сборки;	Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических заданий на учебной практике
выполнения работ на токарных и фрезерных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;	Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических заданий на учебной практике
выполнения кузнечных и сварочных работ;	Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических заданий на учебной практике
разборки и сборки узлов и агрегатов автомобиля;	Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических заданий на учебной практике
ремонта узлов и агрегатов автомобиля;	Экспертное наблюдение и оценка выполнения практических заданий на учебной практике

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

УТВЕРЖДАЮ
Зам.директора по УР
ОГБПОУ ДТК
_____ Р.Н. Байгуллов
«__» _____ 20__ г.

ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ

ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих

Номер и наименование темы программы	Время на изучение темы		Учебно-производственные работы					
	Вс	В том числе	Наименование	сл	ра	уч	ко	от

		на инструктаж	на тренировочные упражнения	на производственную деятельность						
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Тема 01.2 Медниcko-жестяницкие работы.	6	1	2	3	Правка и гибка листового металла 2,3,4 мм. и резка ножовкой по металлу пластин толщиной 5,6 мм.	2	30	37	6	
Тема 01.3 Паяние, лужение. Виды швов.	6	1	2	3	Паяние баков, радиаторов охлаждения, трубок	2	25	35	2	

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

УТВЕРЖДАЮ

Зам.директора по УР
ОГБПОУ ДТК

_____ Р.Н. Байгуллов
«__» _____ 20__ г.

ПЕРЕЧЕНЬ

УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ

ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Номер и наименование	Время на изучение темы	Учебно-производственные работы
----------------------	------------------------	--------------------------------

темы программы	Всего	В том числе			Наименование	сложность работ (разряд)	рабочая норма времени	ученическая норма времени	количество работ на одного учащегося	отметка о выполнении
		на инструктаж	на тренировочные упражнения	на производственную деятельность						
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Тема 02.2 Оборудование, оснастка и приборы контроля термической обработки металла..	6	1	2	3	Термообработка инструмента (зубило), втулок полуосей автомобилей.	2	12	15	6	

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

УТВЕРЖДАЮ

Зам.директора по УР

ОГБПОУ ДТК

_____ Р.Н. Байгуллов

«__» _____ 20__ г.

ПЕРЕЧЕНЬ

УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ

ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Номер и наименование	Время на изучение темы	Учебно-производственные работы
----------------------	------------------------	--------------------------------

темы программы	Всего	В том числе			Наименование	сложность работ (разряд)	рабочая норма времени	ученическая норма времени	количество работ на одного учащегося	отметка о выполнении
		на инструктаж	на тренировочные упражнения	на производственную деятельность						
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Тема 03.1 Кузнечные работы	6	1	2	3	Осадка, гибка, пробивка металла	2	35	40	6	

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

УТВЕРЖДАЮ
Зам.директора по УПР
ОГБПОУ «ДТК»
_____ Р.Н. Байгуллов
«__» _____ 20__ г.

ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Номер и наименование	Время на изучение темы	Учебно-производственные работы
----------------------	------------------------	--------------------------------

темы программы	Всего	В том числе			Наименование	сложность работ (разряд)	рабочая норма времени	ученическая норма времени	количество работ на одного учащегося	отметка о выполнении
		на инструктаж	на тренировочные упражнения	на производственную деятельность						
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Тема 04.3 Проведение сварочных работ.	6	1	2	3	Выполнение сварочных работ с помощью газо- и электросварки.	2	15	20	6	

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

УТВЕРЖДАЮ

Зам.директора по УР

ОГБПОУ ДТК

_____ Р.Н. Байгуллов

«__» _____ 20__ г.

ПЕРЕЧЕНЬ

УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ

ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Номер и	Время на	Учебно-производственные работы
---------	----------	--------------------------------

наименование темы программы	изучение темы									
	Всего	В том числе			Наименование	сложность работ (разряд)	рабочая норма времени	ученическая норма времени	количество работ на одного учащегося	отметка о выполнении
		на инструктаж	на тренировочные упражнения	на производственную деятельность						
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Тема 01.5 Обработка наружных цилиндрически х поверхностей	12	2	6	4	Изготовление валиков, воротков.	2	15	20	4	
Тема 01.6 Обработка цилиндрически х отверстий	12	2	6	4	Изготовление втулок гладких и буртиком, шайбы.	2	20	25	3	
Тема 01.7 Точение канавок. Отрезание заготовок.	6	1	2	3	Изготовление дисков, шайб, специальных валиков.	2	15	20	3	
Тема 01.8 Обработка конических поверхностей.	6	1	2	3	Изготовление втулки цангового патрона, бородков, рукоятки плашкодержателей	2	15	25	4	
Тема 01.9 Обработка фасонных поверхностей	6	1	2	3	Изготовление шкивов, фланцев	2	13	20	3	
Тема 01.10 Нарезание резьбы	6	1	2	3	Изготовление болтов, гаек, шпилек	2	10	15	4	
Тема 01.11 Отделка поверхностей	6	1	2	3	Изготовление рифленой поверхности болтов, гаек, рукояток.	2	18	22	4	

Приложение 6

УТВЕРЖДАЮ

Зам.директора по УР

ОГБПОУ ДТК

_____ Р.Н. Байгуллов

«___» _____ 20__ г.

ПЕРЕЧЕНЬ

УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ

ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Номер и наименование темы программы	Время на изучение темы				Учебно-производственные работы					
	Всего	В том числе			Наименование	сложность работ (разряд)	рабочая норма времени	ученическая норма времени	количество работ на одного учащегося	отметка о выполнении
		на инструктаж	на тренировочные упражнения	на производственную деятельность						
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Тема 02.3 Разметка плоскостная.	12	2	6	4	Чертеж плоской детали перенести на листовой материал	2	25	35	6	
Тема 02.4 Правка и гибка металла.	6	1	2	3	Правка и гибка листового металла 2,3,4 мм. и резка ножовкой по металлу пластин толщиной 5,6 мм.	2	30	37	6	
Тема 02.5 Рубка металла.	12	2	6	4	Рубка листового металла 2,3,4 мм. и резка ножовкой по металлу пластин толщиной 5,6 мм.	2	28	35	8	

Тема 02.6.Резка металла.	12	2	6	4	Изготовление детской лопатки из жести с применением операций разметка, резка металла ножницами, гибка.	2	35	40	3	
Тема 02.7 Опиливание металла.	6	1	2	3	Изготовление метчикодержателя с применением операции разметка, резка ножовкой, опиливание	2	30	40	4	
Тема 02.8 Обработка отверстий.	6	1	2	3	Изготовление метчикодержателя с применением операции разметка, резка ножовкой, опиливание, сверление	2	35	47	4	
Тема 02.9 Обработка резьбовых поверхностей.	6	1	2	3	Изготовление метчикодержателя с применением операции разметка, резка ножовкой, опиливание, сверление, рассверливание, нарезание резьбы.	2	40	52	4	
Тема 02.10 Клепка.	6	1	2	3	Изготовление детской лопатки из жести с применением операций разметка, резка металла ножницами, гибка, вальцовка, сверление, клепка.	2	36	45	4	
Тема02.11 Комплексная слесарная работа.	6	1	1	4	Изготовление номерка с применением операций разметка, резка рычажными ножницами, опиловка, сверление, клеймение.	2	34	45	6	

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

_____,
 ФИО
 обучающийся (аяся) на _курсе по специальности 23.02.07 «Техническое обслуживание и
 ремонт двигателей, систем и агрегатов машин»

– , успешно прошел (ла) учебную практику по профессиональному модулю **ПМ.04
 Выполнение работ по профессиям рабочих 23.01.03 Слесарь по ремонту
 автомобилей**

в объеме ___252___ часов с «_21_»_04___20_14_ г. по «_21_»___06___20_14_ г.
 в организации _____

 наименование организации, юридический адрес

Виды и качество выполнения работ

Виды работ, выполненных обучающимся во время практики	Объем работ	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика
Изготовление детали с применением операции разметка, резка ножовкой, опилование, сверление, рассверливание, нарезание резьбы.		
Правка и гибка, резка листового металла 2,3,4 мм. и резка ножовкой по металлу пластин толщиной 5,6 мм.		
Обработка гладких цилиндрических деталей типа: вал, ось, палец. Обработка цилиндрических ступенчатых деталей типа: валик, ступица, муфта, зубчатое колесо. Установка резцов. Настройка станка на режим резания.		
Заточка инструмента, подрезание торцов и уступов, черновое и чистовое обтачивание цилиндрических поверхностей, проточка канавок и отрезка, обработка отверстий, обточка наружных фасонных и конических поверхностей, нарезание резьбы метчиком и плашкой, расточка внутренних отверстий.		
Изготовление болтов, гаек, шпилек, фасонных ручек, плашкодержателей. Контроль качества резания.		
Управление фрезерным станком, отрезание заготовок, фрезерование уступов, пазов, канавок, плоскостей, деление заготовки на равные и неравные части с использованием УДГ, сверление.		
Изготовление прижимных пластин, гаечных ключей, слесарных угольников, фрезерование 4-х гранных молотков.		
Выполнение сварочных работ с помощью газо- и		

электросварки.		
Осадка, гибка, пробивка металла.		
Определение состояния двигателя и его систем, агрегатов и автомобиля в целом с устранением неисправностей средней степени сложности.		
Разборка, ремонт и сборка агрегатов (двигатель, трансмиссия, рулевое управление).		
ТО агрегатов тормозной системы с устранением неисправностей средней степени сложности.		
Определение состояния приборов электрооборудования с устранением неисправностей среднего объема сложности.		
Знание основных регулировочных параметров регулируемых узлов в объеме ТО-2.		

Дата «___» _____ 20___

Руководитель практики:

_____ / _____ /

Ответственное лицо организации:

_____ / _____ /

М.П.