

Специальность 15.02.08 Технология машиностроения

№п/п	Шифр	Наименование циклов, дисциплин, модулей/Наименование рабочей программы	Аннотация к рабочей программе
	ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	
1	ОГСЭ.01	Основы философии	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –8, ПК 2.1- 2.3 В результате изучения обучающийся должен уметь: ориентироваться в наиболее общих философских проблемах бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основах формирования культуры гражданина и будущего специалиста; знать: основные категории и понятия философии; роль философии в жизни человека и общества; основы философского учения о бытии; сущность процесса познания; основы научной, философской и религиозной картин мира; об условиях формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды; о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий. Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 57 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 48 часов; - самостоятельной работы – 9 часов. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
2	ОГСЭ.02	История	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины;

			структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –8, ПК 2.1- 2.3 В результате изучения обучающийся должен уметь: ориентироваться в современной экономической, политической и культурной ситуации в России и мире; выявлять взаимосвязь российских, региональных, мировых социально-экономических, политических и культурных проблем; знать: основные направления развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI в.); сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX - начале XXI вв.; основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического развития ведущих государств и регионов мира; назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основные направления их деятельности; о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций; содержание и назначение важнейших нормативных правовых актов мирового и регионального значения Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 57 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 48 часов; - самостоятельной работы – 9 часов. Итоговая аттестация в форме экзамена
3	ОГСЭ.03	Иностранный язык	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1- 1.5, ПК 2.1- 2.3, ПК 3.1-3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: общаться (устно и письменно) на иностранном языке на профессиональные и повседневные темы; переводить (со словарем) иностранные тексты профессиональной направленности; самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь, пополнять словарный запас; знать: лексический (1200 - 1400 лексических единиц) и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) иностранных

			текстов профессиональной направленности Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 196 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 166 часов; - самостоятельной работы – 30 часов. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
4	ОГСЭ.04	Физическая культура	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 2 –4, ОК 6-9, ПК 2.1- 2.3 В результате изучения обучающийся должен уметь: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; знать: о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 332 часа, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 166 часов; - самостоятельной работы – 166 часов. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
5	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе авторской программы и часов вариативной части. Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9 В результате изучения обучающийся должен уметь: - определять орфоэпические нормы в современном русском языке; - владеть фонетическими средствами речевой выразительности, владеть умением произношения заимствованных слов, - уметь пользоваться орфоэпическим словарем; - находить в тексте профессиональную лексику, термины; определять способы их образования;

			- уметь пользоваться нормами словообразования применительно к общеупотребительной, общенаучной и профессиональной лексике; - использовать словообразовательные средства в изобразительных целях; - правильно употреблять грамматические формы слов в соответствии с литературной нормой; - выявлять грамматические ошибки в чужом и своем тексте; - определять основную мысль текста, находить ключевые слова, средства художественной выразительности; - уметь пользоваться правилами правописания, вариативными и факультативными знаками препинания- определять функциональные стили текста; - различать тексты по их принадлежности к стилям; - анализировать речь с точки зрения её нормативности, уместности и целесообразности; - создавать тексты учебно-научного и официально-делового стилей в жанрах, соответствующих требованиям профессиональной подготовки студентов знать: - знать признаки литературного языка и речевой нормы различия между языком и речью, функции языка, признаки литературного языка и типы речевой нормы, основные компоненты культуры речи - особенности русского ударения произношения, лексические единицы языка - знать основные синтаксические единицы: словосочетание и предложение; - синтаксический строй предложений. - знать самостоятельные и служебные части речи, синтаксический строй предложений - знать функциональные стили литературного языка, - иметь представление о социально-стилистическом расслоении современного русского языка. Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 72 часа, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 48 часов; - самостоятельной работы – 24 часа. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
6	ОГСЭ.06	Психология общения	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе авторской программы и часов вариативной части. Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК2.1 – 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: - применять техники и приёмы эффективного общения в профессиональной деятельности; - использовать приёмы саморегуляции поведения в процессе межличностного общения; - работать с различными источниками информации; - решать поставленные задачи; - определять влияние внешних факторов на индивидуальные особенности общения человека; - определять специфику поведенческих проявлений,

			- раскрывать сущность и причины поведения человека в конкретных ситуациях, - выявлять результаты воздействия человека на группу и наоборот и предвидеть их последствия; - пользоваться психодиагностическими методиками (проводить, обрабатывать тесты, делать выводы, давать рекомендации). знать: - взаимосвязь общения и деятельности; - цели, функции, виды и уровни общения; - роли и ролевые ожидания в общении; - виды социальных взаимодействий; - механизмы взаимопонимания в общении; - техники и приёмы общения, правила слушания, ведения беседы, убеждения; - этические принципы общения; - источники, причины, виды и способы разрешения конфликтов; - сущность дисциплины « Психология общения»; - определение понятия Общение и его виды; - роль общения в психическом развитии человека; - технику и приёмы общения; - особенности развития общения; - функции, средства, структуру общения; - что такое коммуникативная компетентность; - стратегии, тактики, виды общения; - взаимосвязанные стороны общения; - суть перцептивной стороны общения; - суть коммуникативной стороны общения; - суть интерактивной стороны общения; - понятие малой группы и коллектива; - феноменологию малых групп; - особенности межличностных отношений в группах и коллективах; - эффективность групповой деятельности; - особенности положения личности в группе; - положительное воздействие общности на индивида; - отрицательное влияние группы на личность; - специфику восприятия и понимания людьми друг друга; - особенности самочувствия личности в группе; Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся -93 часа, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 62 часа; - самостоятельной работы – 31 час. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
	ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	
7	ЕН.01	Математика	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –8, ПК3.1, ПК3.2, ПК 2.2, ПК 2.4, ПК 3.4 В результате изучения обучающийся должен

			уметь: -анализировать сложные функции и строить их графики; -выполнять действия над комплексными числами; -вычислять значения геометрических величин; -производить операции над матрицами и делителями; решать задачи на вычисление вероятности с использованием элементов комбинаторики; решать прикладные задачи с использованием элементов дифференциального и интегрального исчисления; решать системы линейных уравнений различными методами; знать: основные математические методы решения прикладных задач; основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры, теорию комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики; основы интегрального и дифференциального исчисления; роль и место математики в современном мире при освоении профессиональных дисциплин и в сфере профессиональной деятельности. Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 72 часа, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 48 часов; - самостоятельной работы – 24 часа. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
8	ЕН.02	Информатика	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.5 В результате изучения обучающийся должен уметь: - выполнять расчеты с использованием прикладных компьютерных программ; - использовать информационно-телекоммуникационную сеть "Интернет" (далее - сеть Интернет) и ее возможности для организации оперативного обмена информацией; - использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах; - обрабатывать и анализировать информацию с применением программных средств и вычислительной техники; - получать информацию в локальных и глобальных компьютерных сетях; - применять графические редакторы для создания и редактирования изображений; - применять компьютерные программы для поиска информации, составления и оформления документов и презентаций; знать: - базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ; - основные положения и принципы построения системы обработки и передачи информации; - устройство компьютерных сетей и сетевых технологий обработки и передачи информации; - методы и приемы обеспечения информационной безопасности;

			- методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации; - общий состав и структуру персональных электронно-вычислительных машин (далее - ЭВМ) и вычислительных систем; - основные принципы, методы и свойства информационных и телекоммуникационных технологий, их эффективность Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 96 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 64 часа; - самостоятельной работы – 32 часа. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
	П.00	Профессиональный цикл	
	ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	
9	ОП.01	Инженерная графика	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.5, ПК 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике; выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике; читать чертежи и схемы; оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с технической документацией; знать: законы, методы, приемы проекционного черчения; правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации; правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей; способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; требования стандартов Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД) и Единой системы технологической документации (далее - ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем. Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 150 часов, в том числе:

			- обязательной аудиторной нагрузки – 100 часов; - самостоятельной работы – 50 часов. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
10	ОП.02	Компьютерная графика	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.3 , ПК 1.5, ПК 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: создавать, редактировать и оформлять чертежи на персональном компьютере; знать: основные приемы работы с чертежом на персональном компьютере Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся – 150 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 100 часов; - самостоятельной работы – 50 часов. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.

11	ОП.03	Техническая механика	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 3.1 В результате изучения обучающийся должен уметь: производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц; читать кинематические схемы; определять напряжения в конструкционных элементах; знать: основы технической механики; виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики; методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 247 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 165 часов; - самостоятельной работы –82 часа. Итоговая аттестация в форме экзамена
12	ОП.04	Материаловедение	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.3, ПК 3.1 – 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам; определять виды конструкционных материалов; выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации; проводить исследования и испытания материалов; рассчитывать и назначать оптимальные режимы резания;

			знать: закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии; классификацию и способы получения композиционных материалов; принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве; строение и свойства металлов, методы их исследования; классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения; методику расчета и назначения режимов резания для различных видов работ Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 111 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 74 часа; - самостоятельной работы – 37 часов. Итоговая аттестация в форме экзамена.
13	ОП.05	ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1, ПК 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности; применять документацию систем качества; применять требования нормативных правовых актов к основным видам продукции (услуг) и процессов; знать: документацию систем качества; единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах; основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; основы повышения качества продукции Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 150 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 100 часов; - самостоятельной работы – 50 часов. Итоговая аттестация в форме экзамена.
			Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины;

14	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: пользоваться справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки; выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки; производить расчет режимов резания при различных видах обработки; знать: основные методы формообразования заготовок; основные методы обработки металлов резанием; материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента; виды лезвийного инструмента и область его применения; методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 213 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки -142 часа; - самостоятельной работы – 71час. Итоговая аттестация в форме экзамена.
15	ОП.07	Технологическое оборудование	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.5, ПК 3.1 – 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: читать кинематические схемы; осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса; знать: классификацию и обозначения металлорежущих станков; назначения, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в том числе с числовым программным управлением (далее - ЧПУ); назначение, область применения, устройство, технологические возможности роботехнических комплексов (далее - РТК), гибких производственных модулей (далее - ГПМ), гибких производственных систем (далее - ГПС) Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 168 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки – 112 часов; - самостоятельной работы – 56 часов.

			Итоговая аттестация в форме экзамена.
16	ОП.08	Технология машиностроения	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.5, ПК 3.1 – 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: применять методику отработки деталей на технологичность; применять методику проектирования операций; проектировать участки механических цехов; использовать методику нормирования трудовых процессов; знать: способы обеспечения заданной точности изготовления деталей; технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин. Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся -261 час, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 174 часа; - самостоятельной работы – 87 часов. Итоговая аттестация в форме экзамена.
17	ОП.09	Технологическая оснастка	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Дмитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.5, ПК 3.1 – 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; составлять технические задания на проектирование технологической оснастки; знать: назначение, устройство и область применения станочных приспособлений; схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях; приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров

			Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 162 часа, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 108 часов; - самостоятельной работы – 54 часа. Итоговая аттестация в форме экзамена.
18	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 , ПК 1.3 – 1.5, ПК 3.1 – 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ (далее - УП); рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали; заполнять формы сопроводительных документов; выводить УП на программноносители, заносить УП в память системы ЧПУ станка; производить корректировку и доработку УП на рабочем месте; знать: методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 120 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки -80 час; - самостоятельной работы – 40 часов. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
19	ОП. 11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 , ПК 1.3 – 1.5, ПК 3.1 – 3.2

			В результате изучения обучающийся должен уметь: оформлять конструкторскую и технологическую документацию посредством CAD и САМ систем; проектировать технологические процессы с использованием баз данных типовых технологических процессов в диалоговом, полуавтоматическом и автоматическом режимах; создавать трехмерные модели на основе чертежа; знать: классы и виды CAD и САМ систем, их возможности и принципы функционирования; виды операций над 2D и 3D объектами, основы моделирования по сечениям и проекциям; способы создания и визуализации анимированных сцен Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 75 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 50 часов; - самостоятельной работы – 25 часов. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
20	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 , ПК 2.3 – 2.3, ПК 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев; рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации); разрабатывать бизнес-план; защищать свои права в соответствии с гражданским, гражданско-процессуальным и трудовым законодательством Российской Федерации; анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности (бездействия) с правовой точки зрения; знать: действующие нормативные правовые акты, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность; материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования; методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации; методику разработки бизнес-плана; механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях; основы маркетинговой деятельности, менеджмента и принципы делового общения; основы организации работы коллектива исполнителей; основы планирования, финансирования и кредитования организации;

			особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; производственную и организационную структуру организации; основные положения Конституции Российской Федерации, действующие нормативные правовые акты, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной (трудовой) деятельности; классификацию, основные виды и правила составления нормативных правовых актов; права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 165 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 110 часов; - самостоятельной работы –55 часов. Итоговая аттестация в форме экзамена.
21	ОП.13	Охрана труда	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 2.1 – 2.3, ПК 3.1 – 3.2 В результате изучения обучающийся должен уметь: применять средства индивидуальной и коллективной защиты; использовать экобиозащитную и противопожарную технику; организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности; соблюдать требования по безопасному ведению технологического процесса; проводить экологический мониторинг объектов производства и окружающей среды; знать: действие токсичных веществ на организм человека; меры предупреждения пожаров и взрывов; категорирование производств по взрыво- и пожароопасности; основные причины возникновения пожаров и взрывов; особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности, правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации; правила и нормы по охране труда, личной и производственной санитарии и пожарной защиты; правила безопасной эксплуатации механического оборудования; профилактические мероприятия по охране окружающей среды, технике безопасности и производственной санитарии; предельно допустимые вредных веществ и индивидуальные средства защиты; принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду; средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов

			Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 60 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 40 часов; - самостоятельной работы – 20 часов. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
22	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 2.1 – 2.3 В результате изучения обучающийся должен уметь: организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности; применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью; владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; оказывать первую помощь пострадавшим; знать: принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке; основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО; область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 108 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 72 часа; - самостоятельной работы – 36 часов.

			Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
	ОП.15	Гидравлические и пневматические системы	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе авторской программы и часов вариативной части. Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1 –9, ПК 1.1 В результате изучения обучающийся должен уметь - читать и сопоставлять простые принципиальные схемы гидро- и пневмосистем; - производить расчет основных параметров гидро- и пневмосистем; - пользоваться нормативными документами, справочной литературой и другими информационными источниками при выборе и расчете основных видов гидравлического и пневматического оборудования. знать: - физические основы функционирования гидравлических и пневматических систем; - структуру систем автоматического управления на гидравлической и пневматической элементной базе; - устройство и принцип действия гидравлических и пневматических устройств и аппаратов; - особенности гидравлических и пневматических систем АЭС. Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 72 часа, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки -48 часов; - самостоятельной работы – 24 часа. Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта.
	ОП.16	Машиностроительное производство	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе авторской программы и часов вариативной части. Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. Коды формируемых компетенций: ОК 1–9, ПК 1.1-1.5, ПК 2.1, ПК 2.3, ПК 3.1–3.2 В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь: - анализировать принципы организации производственного процесса во времени и пространстве - рассчитывать основные параметры поточных линий - определять длительность производственного цикла; - осуществлять выбор лучшего варианта технологического процесса и оценку его экономической эффективности; знать: - организацию производственного процесса - классификацию поточных линий - стадии технической подготовки - типы машиностроительного производства и их технико-экономические

			характеристики -сущность технической подготовки производства Количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 78 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 52 часа; - самостоятельной работы –26 часов. Итоговая аттестация в форме экзамена.
	ПМ.00	Профессиональные модули	
23	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Рабочая программа профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Дмитровградский технический колледж» Профессиональный модуль состоит: • МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин • МДК.01.02. Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении • УП.01 Учебная практика. • ПП.01 Производственная практика Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности) Коды формируемых компетенций: ПК 1.1 - 1.5, ОК 1 –9 В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей; выбора методов получения заготовок и схем их базирования; составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций; разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ; уметь: читать чертежи; анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя из ее служебного назначения; определять тип производства; проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали; определять виды и способы получения заготовок; рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; рассчитывать коэффициент использования материала; анализировать и выбирать схемы базирования; выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы; составлять технологический маршрут изготовления детали; проектировать технологические операции; разрабатывать технологический процесс изготовления детали; выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку;

			приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент; рассчитывать режимы резания по нормативам; рассчитывать штучное время; оформлять технологическую документацию; составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; знать: служебное назначение и конструктивно-технологические признаки детали; показатели качества деталей машин; правила отработки конструкции детали на технологичность; физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов; методику проектирования технологического процесса изготовления детали; типовые технологические процессы изготовления деталей машин; виды деталей и их поверхности; классификацию баз; виды заготовок и схемы их базирования; условия выбора заготовок и способы их получения; способы и погрешности базирования заготовок; правила выбора технологических баз; виды обработки резания; виды режущих инструментов; элементы технологической операции; технологические возможности металлорежущих станков; назначение станочных приспособлений; методику расчета режимов резания; структуру штучного времени; назначение и виды технологических документов; требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации; методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей на автоматизированном оборудовании; состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении Количество часов на освоение программы профессионального модуля: - обязательной аудиторной нагрузки -344 часа; - самостоятельной работы –172 часа; - учебная практика – 144 часа. - производственная практика -216 часов Промежуточная аттестация по: - МДК. 01.01 – зачет; - МДК. 01.02 – дифференцированный зачет; - УП.01 - дифференцированный зачет. - ПП. 01 - дифференцированный зачет Итоговая аттестация по ПМ в форме квалификационного экзамена.
24	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Рабочая программа профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Профессиональный модуль состоит: • МДК.02.01. Планирование и организация работы структурного подразделения • ПП.02 Производственная практика Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей

			программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности) Коды формируемых компетенций: ПК 2.1- 2.3, ОК 1 –9 В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения; уметь: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; принимать и реализовывать управленческие решения; мотивировать работников на решение производственных задач; управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками; знать: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; принципы делового общения в коллективе Количество часов на освоение программы профессионального модуля: - обязательной аудиторной нагрузки - 212 часов; - самостоятельной работы – 106 часов; - производственная практика – 72 часа Промежуточная аттестация по: - МДК. 02.01 – дифференцированный зачет - ПП.02 – дифференцированный зачет. Итоговая аттестация по ПМ в форме квалификационного экзамена.
25	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Рабочая программа профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Профессиональный модуль состоит: • МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей • МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации • ПП.03 производственная практика. Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения

			профессионального модуля (вида профессиональной деятельности) Коды формируемых компетенций: ПК 3.1 – 3.2, ОК 1 –9 В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей; проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации; уметь: проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента; определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; выбирать средства измерения; определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей; анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый; рассчитывать нормы времени; знать: основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента; основные признаки объектов контроля технологической дисциплины; основные методы контроля качества детали; виды брака и способы его предупреждения; структуру технически обоснованной нормы времени; основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования Количество часов на освоение программы профессионального модуля: - обязательной аудиторной нагрузки - 152 часа; - самостоятельной работы – 76 часов; - производственная практика – 108 часов. Промежуточная аттестация по: - МДК. 03.01 – дифференцированный зачет; - ПП.03 - дифференцированный зачет. Итоговая аттестация по ПМ в форме квалификационного экзамена.
26	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих .	Рабочая программа профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204) Организация - разработчик: ОГБОУ СПО «Димитровградский технический колледж» Профессиональный модуль состоит: • МДК 04. 01 Теоретическая подготовка по рабочей профессии 19149 Токарь и 19479. Фрезеровщик • УП.04 .01 Практика токарная; • УП.04 .02 Практика фрезерная; Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения

			профессионального модуля (вида профессиональной деятельности) Коды формируемых компетенций: ПК 4.1 – 4.4, ПК 1.1-1.2, ОК 1 –9 В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен иметь практический опыт: - обработки деталей различной конфигурации на токарных станках; - контроля качества выполненных токарных работ; - выполнения фрезерных работ; - контроля качества выполненных фрезерных работ. уметь: - обеспечивать безопасную работу; - выполнять наладку станков; - обрабатывать детали на токарных и фрезерных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений; - обрабатывать и выполнять доводку сложных деталей и инструментов с большим числом переходов, требующих перестановок и комбинированного крепления при помощи различных приспособлений и точной выверки в нескольких плоскостях; - обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, сопряженные с криволинейными цилиндрическими поверхностями; - устанавливать детали в различные приспособления и на угольнике с точной выверкой в горизонтальной и вертикальной плоскостях; - нарезать наружную и внутреннюю треугольную резьбу метчиком или плашкой; - нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецеидальную резьбы резцом; - выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей; - контролировать параметры и качество обработанных деталей; - выполнять уборку стружки; - выполнять расточные операции и глубокое сверление с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений; - устанавливать детали и узлы на столе станка с точной выверкой в двух плоскостях; - фрезеровать на горизонтальных, вертикальных фрезерных станках детали с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера; - фрезеровать прямоугольные и радиусные наружные и внутренние поверхности, уступы, пазы, канавки; - фрезеровать наружные и внутренние плоскости различных конфигураций и сопряжений; - фрезеровать детали и инструмент, требующие комбинированного крепления и точной выверки в нескольких плоскостях, на универсальных, консольно-фрезерных станках различных типов и конструкций; - фрезеровать сложные детали; - выполнять операции по фрезерованию граней, прорезей, шипов, радиусов и плоскостей; - одновременно обрабатывать несколько деталей или выполнять одновременную многостороннюю обработку одной детали набором специальных фрез; - устанавливать детали в специальных приспособлениях и на столе станка с несложной выверкой; - устанавливать последовательность обработки и режимов резания по технологической карте; - устанавливать детали в тисках различных конструкций, на поворотных кругах, универсальных делительных головках и на поворотных угольниках; - устанавливать детали в различных приспособлениях с точной выверкой в двух плоскостях; знать: - технику безопасности работы на станках; - правила управления станками; - способы установки и выверки деталей; - правила применения, проверки на точность универсальных и специальных
--	--	--	---

			приспособлений; - правила управления, наладки и проверки на точность токарных и фрезерных станков; - правила и технологию контроля качества обработанных деталей - углы и правила заточки и установки режущего инструмента для токарных станков; - правила применения универсальных и специальных приспособлений, - установки режущего инструмента; - технику безопасности при работе; - виды фрез и токарных резцов; - назначение и условия применения режущего инструмента; - основные углы, правила заточки и установки фрез; Количество часов на освоение программы профессионального модуля: - обязательной аудиторной нагрузки – 103 часа; - практика токарная – 180 часов; - практика фрезерная – 180 часов; Промежуточная аттестация по: - МДК. 04.01 – дифференцированный зачет - УП.04.01 – дифференцированный зачет; - УП.04.02 - дифференцированный зачет. Итоговая аттестация по ПМ в форме квалификационного экзамена.
--	--	--	---