

**Специальность 15.02.08 Технология машиностроения**

| №п/п | Шифр           | Наименование циклов, дисциплин, модулей/Наименование рабочей программы | Аннотация к рабочей программе   |
|------|----------------|--|---|
|      | <b>ОГСЭ.00</b> | <b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>               |   |
| 1    | ОГСЭ.01        | Основы философии   | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –8, ПК 2.1- 2.3</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/>ориентироваться в наиболее общих философских проблемах бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основа формирования культуры гражданина и будущего специалиста;</p> <p><b>знать:</b><br/>основные категории и понятия философии;<br/>роль философии в жизни человека и общества;<br/>основы философского учения о бытии;<br/>сущность процесса познания;<br/>основы научной, философской и религиозной картин мира;<br/>об условиях формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды;</p> <p>о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий.</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/>максимальной учебной нагрузки обучающихся - 57 часов, в том числе:<br/>- обязательной аудиторной нагрузки - 48 часов;<br/>- самостоятельной работы – 9 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p> |
| 2    | ОГСЭ.02        | История  | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p>   |

|   |         |                  |  |
|---|---------|------------------|--|
|   |         |                  | <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –8, ПК 2.1- 2.3</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> ориентироваться в современной экономической, политической и культурной ситуации в России и мире;<br/> выявлять взаимосвязь российских, региональных, мировых социально-экономических, политических и культурных проблем;</p> <p><b>знать:</b><br/> основные направления развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI в.);<br/> сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX - начале XXI вв.;<br/> основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического развития ведущих государств и регионов мира;<br/> назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основные направления их деятельности;<br/> о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций;<br/> содержание и назначение важнейших нормативных правовых актов мирового и регионального значения</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся - 57 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 48 часов;<br/> - самостоятельной работы – 9 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена</p> |
| 3 | ОГСЭ.03 | Иностранный язык | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1- 1.5, ПК 2.1- 2.3, ПК 3.1-3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> общаться (устно и письменно) на иностранном языке на профессиональные и повседневные темы;<br/> переводить (со словарем) иностранные тексты профессиональной направленности;<br/> самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь, пополнять словарный запас;</p> <p><b>знать:</b></p>   |

|   |         |                     |   |
|---|---------|---------------------|---|
|   |         |                     | <p>лексический (1200 - 1400 лексических единиц) и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) иностранных текстов профессиональной направленности</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 196 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 166 часов;<br/> - самостоятельной работы – 30 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>   |
| 4 | ОГСЭ.04 | Физическая культура | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 2 –4, ОК 6-9, ПК 2.1- 2.3</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;</p> <p><b>знать:</b><br/> о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;<br/> основы здорового образа жизни</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 332 часа, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 166 часов;<br/> - самостоятельной работы – 166 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p> |

|   |         |                              |   |
|---|---------|------------------------------|---|
| 5 | ОГСЭ.05 | Русский язык и культура речи | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе авторской программы и часов вариативной части.</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять орфоэпические нормы в современном русском языке;</li> <li>- владеть фонетическими средствами речевой выразительности, владеть умением произношения заимствованных слов,</li> <li>- уметь пользоваться орфоэпическим словарем;</li> <li>- находить в тексте профессиональную лексику, термины; определять способы их образования;</li> <li>- уметь пользоваться нормами словообразования применительно к общеупотребительной, общенаучной и профессиональной лексике,</li> <li>- использовать словообразовательные средства в изобразительных целях;</li> <li>- правильно употреблять грамматические формы слов в соответствии с литературной нормой;</li> <li>- выявлять грамматические ошибки в чужом и своем тексте;</li> <li>- определять основную мысль текста, находить ключевые слова, средства художественной выразительности;</li> <li>- уметь пользоваться правилами правописания, вариативными и факультативными знаками препинания- определять функциональные стили текста; - различать тексты по их принадлежности к стилям;</li> <li>- анализировать речь с точки зрения её нормативности, уместности и целесообразности;</li> <li>- создавать тексты учебно-научного и официально-делового стилей в жанрах, соответствующих требованиям профессиональной подготовки студентов</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- знать признаки литературного языка и речевой нормы различия между языком и речью, функции языка, признаки литературного языка и типы речевой нормы, основные компоненты культуры речи</li> <li>- особенности русского ударения произношения, лексические единицы языка</li> <li>- знать основные синтаксические единицы: словосочетание и предложение;</li> <li>- синтаксический строй предложений.</li> <li>- знать самостоятельные и служебные части речи, синтаксический строй предложений</li> <li>- знать функциональные стили литературного языка,</li> <li>- иметь представление о социально-стилистическом расслоении современного русского языка.</li> </ul> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:</p> <p>максимальной учебной нагрузки обучающихся - 72 часа, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 48 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 24 часа.</li> </ul> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p> |
|   |         |                              | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе авторской программы и часов вариативной части.</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p>  |

|   |         |                        |  |
|---|---------|------------------------|--|
| 6 | ОГСЭ.06 | Психология общения     | <p><b>Рабочая программа содержит</b> паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК2.1 – 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- применять техники и приёмы эффективного общения в профессиональной деятельности;</li> <li>- использовать приёмы саморегуляции поведения в процессе межличностного общения;</li> <li>- работать с различными источниками информации;</li> <li>- решать поставленные задачи;</li> <li>- определять влияние внешних факторов на индивидуальные особенности общения человека;</li> <li>- определять специфику поведенческих проявлений,</li> <li>- раскрывать сущность и причины поведения человека в конкретных ситуациях,</li> <li>- выявлять результаты воздействия человека на группу и наоборот и предвидеть их последствия;</li> <li>- пользоваться психодиагностическими методиками (проводить, обрабатывать тесты, делать выводы, давать рекомендации).</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- взаимосвязь общения и деятельности;</li> <li>- цели, функции, виды и уровни общения;</li> <li>- роли и ролевые ожидания в общении;</li> <li>- виды социальных взаимодействий;</li> <li>- механизмы взаимопонимания в общении;</li> <li>- техники и приёмы общения, правила слушания, ведения беседы, убеждения;</li> <li>- этические принципы общения;</li> <li>- источники, причины, виды и способы разрешения конфликтов;</li> <li>- сущность дисциплины « Психология общения»;</li> <li>- определение понятия Общение и его виды;</li> <li>- роль общения в психическом развитии человека;</li> <li>- технику и приёмы общения;</li> <li>- особенности развития общения;</li> <li>- функции, средства, структуру общения;</li> <li>- что такое коммуникативная компетентность;</li> <li>- стратегии, тактики, виды общения;</li> <li>- взаимосвязанные стороны общения;</li> <li>- суть перцептивной стороны общения;</li> <li>- суть коммуникативной стороны общения;</li> <li>- суть интерактивной стороны общения;</li> <li>- понятие малой группы и коллектива;</li> <li>- феноменологию малых групп;</li> <li>- особенности межличностных отношений в группах и коллективах;</li> <li>- эффективность групповой деятельности;</li> <li>- особенности положения личности в группе;</li> <li>- положительное воздействие общности на индивида;</li> <li>- отрицательное влияние группы на личность;</li> <li>- специфику восприятия и понимания людьми друг друга;</li> <li>- особенности самочувствия личности в группе;</li> </ul> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:</p> <p>максимальной учебной нагрузки обучающихся -93 часа, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 62 часа;</li> <li>- самостоятельной работы – 31 час.</li> </ul> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p> |
|   | ЕН.00   | Математический и общий |  |

|   |       | естественнонаучный цикл |  |
|---|-------|-------------------------|--|
| 7 | ЕН.01 | Математика              | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –8, ПК3.1, ПК3.2, ПК 2.2, ПК 2.4, ПК 3.4</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> -анализировать сложные функции и строить их графики;<br/> -выполнять действия над комплексными числами;<br/> -вычислять значения геометрических величин;<br/> -производить операции над матрицами и определителями;<br/> решать задачи на вычисление вероятности с использованием элементов комбинаторики;<br/> решать прикладные задачи с использованием элементов дифференциального и интегрального исчисления;<br/> решать системы линейных уравнений различными методами;</p> <p><b>знать:</b><br/> основные математические методы решения прикладных задач;<br/> основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры, теорию комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики;<br/> основы интегрального и дифференциального исчисления;<br/> роль и место математики в современном мире при освоении профессиональных дисциплин и в сфере профессиональной деятельности.</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся - 72 часа, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 48 часов;<br/> - самостоятельной работы – 24 часа.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p> |
| 8 | ЕН.02 | Информатика             | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.5</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p>   |

|   |       |                                 |  |
|---|-------|---------------------------------|--|
|   |       |                                 | <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять расчеты с использованием прикладных компьютерных программ;</li> <li>- использовать информационно-телекоммуникационную сеть "Интернет" (далее - сеть Интернет) и ее возможности для организации оперативного обмена информацией;</li> <li>- использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах;</li> <li>- обрабатывать и анализировать информацию с применением программных средств и вычислительной техники;</li> <li>- получать информацию в локальных и глобальных компьютерных сетях;</li> <li>- применять графические редакторы для создания и редактирования изображений;</li> <li>- применять компьютерные программы для поиска информации, составления и оформления документов и презентаций;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ;</li> <li>- основные положения и принципы построения системы обработки и передачи информации;</li> <li>- устройство компьютерных сетей и сетевых технологий обработки и передачи информации;</li> <li>- методы и приемы обеспечения информационной безопасности;</li> <li>- методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации;</li> <li>- общий состав и структуру персональных электронно-вычислительных машин (далее - ЭВМ) и вычислительных систем;</li> <li>- основные принципы, методы и свойства информационных и телекоммуникационных технологий, их эффективность</li> </ul> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся - 96 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 64 часа;<br/> - самостоятельной работы – 32 часа.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p> |
|   | П.00  | Профессиональный цикл           |  |
|   | ОП.00 | Общепрофессиональные дисциплины |  |
| 9 | ОП.01 | Инженерная графика              | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.5, ПК 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p>  |

|    |       |                      |   |
|----|-------|----------------------|---|
|    |       |                      | <p><b>уметь:</b><br/> выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;<br/> выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;<br/> выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике;<br/> читать чертежи и схемы;<br/> оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с технической документацией;</p> <p><b>знать:</b><br/> законы, методы, приемы проекционного черчения;<br/> правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации;<br/> правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;<br/> способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем;<br/> требования стандартов Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД) и Единой системы технологической документации (далее - ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем.</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся - 150 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки – 100 часов;<br/> - самостоятельной работы – 50 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p> |
| 10 | ОП.02 | Компьютерная графика | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.3 , ПК 1.5, ПК 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> создавать, редактировать и оформлять чертежи на персональном компьютере;</p> <p><b>знать:</b><br/> основные приемы работы с чертежом на персональном компьютере</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся – 150 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 100 часов;<br/> - самостоятельной работы – 50 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>  |

|    |       |                      |   |
|----|-------|----------------------|---|
| 11 | ОП.03 | Техническая механика | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 3.1</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/>производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц; читать кинематические схемы; определять напряжения в конструкционных элементах;</p> <p><b>знать:</b><br/>основы технической механики; виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики; методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 247 часов, в том числе:<br/>- обязательной аудиторной нагрузки - 165 часов;<br/>- самостоятельной работы –82 часа.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена</p> |
| 12 | ОП.04 | Материаловедение     | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.3, ПК 3.1 – 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/>распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам; определять виды конструкционных материалов; выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации; проводить исследования и испытания материалов; рассчитывать и назначать оптимальные режимы резания;</p>   |

|    |       |  |  |
|----|-------|--|--|
|    |       |  | <p><b>знать:</b><br/>закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии; классификацию и способы получения композиционных материалов; принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве; строение и свойства металлов, методы их исследования; классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения; методику расчета и назначения режимов резания для различных видов работ</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/>максимальной учебной нагрузки обучающихся - 111 часов, в том числе:<br/>- обязательной аудиторной нагрузки - 74 часа;<br/>- самостоятельной работы – 37 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена.</p>   |
| 13 | ОП.05 | ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1, ПК 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/>оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности;<br/>применять документацию систем качества;<br/>применять требования нормативных правовых актов к основным видам продукции (услуг) и процессов;</p> <p><b>знать:</b><br/>документацию систем качества;<br/>единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах;<br/>основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации;<br/>основы повышения качества продукции</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/>максимальной учебной нагрузки обучающихся - 150 часов, в том числе:<br/>- обязательной аудиторной нагрузки - 100 часов;<br/>- самостоятельной работы – 50 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена.</p> |
|    |       |  | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p>  |

|    |       |   |  |
|----|-------|---|--|
| 14 | ОП.06 | Процессы формообразования и инструменты | <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> пользоваться справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;<br/> выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;<br/> производить расчет режимов резания при различных видах обработки;</p> <p><b>знать:</b><br/> основные методы формообразования заготовок;<br/> основные методы обработки металлов резанием;<br/> материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;<br/> виды лезвийного инструмента и область его применения;<br/> методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся - 213 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки -142 часа;<br/> - самостоятельной работы – 71 час.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена.</p>  |
| 15 | ОП.07 | Технологическое оборудование            | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.5, ПК 3.1 – 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> читать кинематические схемы;<br/> осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса;</p> <p><b>знать:</b><br/> классификацию и обозначения металлорежущих станков;<br/> назначения, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в том числе с числовым программным управлением (далее - ЧПУ);<br/> назначение, область применения, устройство, технологические возможности роботехнических комплексов (далее - РТК), гибких производственных модулей (далее - ГПМ), гибких производственных систем (далее - ГПС)</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:</p> |

|    |       |                           |  |
|----|-------|---------------------------|--|
|    |       |                           | <p>максимальной учебной нагрузки обучающихся - 168 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки – 112 часов;<br/> - самостоятельной работы – 56 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена.</p>  |
| 16 | ОП.08 | Технология машиностроения | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.5, ПК 3.1 – 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> применять методику отработки деталей на технологичность;<br/> применять методику проектирования операций;<br/> проектировать участки механических цехов;<br/> использовать методику нормирования трудовых процессов;</p> <p><b>знать:</b><br/> способы обеспечения заданной точности изготовления деталей;<br/> технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся -261 час, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 174 часа;<br/> - самостоятельной работы – 87 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена.</p> |
| 17 | ОП.09 | Технологическая оснастка  | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1 – 1.5, ПК 3.1 – 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;<br/> составлять технические задания на проектирование технологической оснастки;</p> <p><b>знать:</b></p>   |

|    |        |   |   |
|----|--------|---|---|
|    |        |   | <p>назначение, устройство и область применения станочных приспособлений; схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях; приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 162 часа, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 108 часов;<br/> - самостоятельной работы – 54 часа.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена.</p>   |
| 18 | ОП.10  | Программирование для автоматизированного оборудования     | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1 , ПК 1.3 – 1.5, ПК 3.1 – 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ (далее - УП);<br/> рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали;<br/> заполнять формы сопроводительных документов;<br/> выводить УП на программноносители, заносить УП в память системы ЧПУ станка; производить корректировку и доработку УП на рабочем месте;</p> <p><b>знать:</b><br/> методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 120 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки -80 часов;<br/> - самостоятельной работы – 40 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p> |
| 19 | ОП. 11 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p>   |

|    |       |   |   |
|----|-------|---|---|
|    |       |   | <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1 , ПК 1.3 – 1.5, ПК 3.1 – 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/>оформлять конструкторскую и технологическую документацию посредством САД и САМ систем;<br/>проектировать технологические процессы с использованием баз данных типовых технологических процессов в диалоговом, полуавтоматическом и автоматическом режимах;<br/>создавать трехмерные модели на основе чертежа;</p> <p><b>знать:</b><br/>классы и виды САД и САМ систем, их возможности и принципы функционирования;<br/>виды операций над 2D и 3D объектами, основы моделирования по сечениям и проекциям;<br/>способы создания и визуализации анимированных сцен</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/>максимальной учебной нагрузки обучающихся - 75 часов, в том числе:<br/>- обязательной аудиторной нагрузки - 50 часов;<br/>- самостоятельной работы – 25 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>   |
| 20 | ОП.12 | <p>Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности</p> | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1 , ПК 2.3 – 2.3, ПК 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/>оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев;<br/>рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации);<br/>разрабатывать бизнес-план;<br/>защищать свои права в соответствии с гражданским, гражданско-процессуальным и трудовым законодательством Российской Федерации;<br/>анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности (бездействия) с правовой точки зрения;</p> <p><b>знать:</b><br/>действующие нормативные правовые акты, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность;<br/>материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования;<br/>методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации;<br/>методику разработки бизнес-плана;<br/>механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в</p> |

|    |       |              |  |
|----|-------|--------------|--|
|    |       |              | <p>современных условиях;<br/> основы маркетинговой деятельности, менеджмента и принципы делового общения;<br/> основы организации работы коллектива исполнителей;<br/> основы планирования, финансирования и кредитования организации;<br/> особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;<br/> производственную и организационную структуру организации;<br/> основные положения Конституции Российской Федерации, действующие нормативные правовые акты, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной (трудовой) деятельности;<br/> классификацию, основные виды и правила составления нормативных правовых актов;<br/> права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся - 165 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 110 часов;<br/> - самостоятельной работы –55 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена.</p>  |
| 21 | ОП.13 | Охрана труда | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 2.1 – 2.3, ПК 3.1 – 3.2</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/> применять средства индивидуальной и коллективной защиты;<br/> использовать экипозащитную и противопожарную технику;<br/> организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;<br/> проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;<br/> соблюдать требования по безопасному ведению технологического процесса;<br/> проводить экологический мониторинг объектов производства и окружающей среды;</p> <p><b>знать:</b><br/> действие токсичных веществ на организм человека;<br/> меры предупреждения пожаров и взрывов;<br/> категорирование производств по взрыво- и пожароопасности;<br/> основные причины возникновения пожаров и взрывов;<br/> особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности, правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации;<br/> правила и нормы по охране труда, личной и производственной санитарии и пожарной защиты;<br/> правила безопасной эксплуатации механического оборудования;<br/> профилактические мероприятия по охране окружающей среды, технике безопасности и производственной санитарии;<br/> предельно допустимые вредные вещества и индивидуальные средства защиты;<br/> принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях;</p> |

|    |       |                                |   |
|----|-------|--------------------------------|---|
|    |       |                                | <p>систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду;<br/>         средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/>         максимальной учебной нагрузки обучающихся - 60 часов, в том числе:<br/>         - обязательной аудиторной нагрузки - 40 часов;<br/>         - самостоятельной работы – 20 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>   |
| 22 | ОП.14 | Безопасность жизнедеятельности | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350(Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит паспорт</b> рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 2.1 – 2.3</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь:</b><br/>         организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;<br/>         предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;<br/>         использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;<br/>         применять первичные средства пожаротушения;<br/>         ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности;<br/>         применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью;<br/>         владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;<br/>         оказывать первую помощь пострадавшим;</p> <p><b>знать:</b><br/>         принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;<br/>         основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;<br/>         основы военной службы и обороны государства;<br/>         задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения;<br/>         меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;<br/>         организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;<br/>         основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО;<br/>         область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;<br/>         порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим</p> |

|    |       |   |   |
|----|-------|---|---|
|    |       |   | <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся - 108 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 72 часа;<br/> - самостоятельной работы – 36 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p>  |
| 23 | ОП.15 | Гидравлические и пневматические системы | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе авторской программы и часов вариативной части.</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1 –9, ПК 1.1</p> <p><b>В результате изучения обучающийся должен</b></p> <p><b>уметь</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать и сопоставлять простые принципиальные схемы гидро- и пневмосистем;</li> <li>- производить расчет основных параметров гидро- и пневмосистем;</li> <li>- пользоваться нормативными документами, справочной литературой и другими информационными источниками при выборе и расчете основных видов гидравлического и пневматического оборудования.</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- физические основы функционирования гидравлических и пневматических систем;</li> <li>- структуру систем автоматического управления на гидравлической и пневматической элементной базе;</li> <li>- устройство и принцип действия гидравлических и пневматических устройств и аппаратов;</li> <li>- особенности гидравлических и пневматических систем АЭС.</li> </ul> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся - 72 часа, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки -48 часов;<br/> - самостоятельной работы – 24 часа.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме дифференцированного зачёта.</p> |
| 24 | ОП.16 | Машиностроительное производство         | <p><b>Рабочая программа учебной</b> дисциплины составлена на основе авторской программы и часов вариативной части.</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Рабочая программа содержит</b> паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ОК 1–9, ПК 1.1-1.5, ПК 2.1, ПК 2.3, ПК 3.1–3.2</p> <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен</p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать принципы организации производственного процесса во времени и пространстве</li> </ul>   |

|    |              |   |  |
|----|--------------|---|--|
|    |              |   | <p>- рассчитывать основные параметры поточных линий<br/> - определять длительность производственного цикла;<br/> - осуществлять выбор лучшего варианта технологического процесса и оценку его экономической эффективности;</p> <p><b>знать:</b><br/> - организацию производственного процесса<br/> - классификацию поточных линий<br/> - стадии технической подготовки<br/> - типы машиностроительного производства и их технико-экономические характеристики<br/> - сущность технической подготовки производства</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы дисциплины:<br/> максимальной учебной нагрузки обучающихся - 78 часов, в том числе:<br/> - обязательной аудиторной нагрузки - 52 часа;<br/> - самостоятельной работы –26 часов.</p> <p><b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена.</p>   |
|    | <b>ПМ.00</b> | <b>Профессиональные модули</b>                                  |  |
| 25 | ПМ.01        | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин | <p><b>Рабочая программа</b> профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Дмитровградский технический колледж»</p> <p><b>Профессиональный модуль состоит:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин</li> <li>• МДК.01.02. Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении</li> <li>• УП.01 Учебная практика.</li> <li>• ПП.01 Производственная практика</li> </ul> <p><b>Рабочая программа профессионального модуля</b> содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ПК 1.1 - 1.5, ОК 1 –9</p> <p><b>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен</b></p> <p><b>иметь практический опыт:</b><br/> использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;<br/> выбора методов получения заготовок и схем их базирования;<br/> составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций;<br/> разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;<br/> разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ;</p> <p><b>уметь:</b><br/> читать чертежи;<br/> анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя из ее служебного назначения;<br/> определять тип производства;<br/> проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали;</p> |

|    |       |  |  |
|----|-------|--|--|
|    |       |  | <p>определять виды и способы получения заготовок;<br/> рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок;<br/> рассчитывать коэффициент использования материала;<br/> анализировать и выбирать схемы базирования;<br/> выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы;<br/> составлять технологический маршрут изготовления детали;<br/> проектировать технологические операции;<br/> разрабатывать технологический процесс изготовления детали;<br/> выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку:<br/> приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент;<br/> рассчитывать режимы резания по нормативам;<br/> рассчитывать штучное время;<br/> оформлять технологическую документацию;<br/> составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;<br/> использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов;</p> <p><b>знать:</b><br/> служебное назначение и конструктивно-технологические признаки детали;<br/> показатели качества деталей машин;<br/> правила отработки конструкции детали на технологичность;<br/> физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов;<br/> методику проектирования технологического процесса изготовления детали;<br/>  типовые технологические процессы изготовления деталей машин;<br/> виды деталей и их поверхности;<br/> классификацию баз;<br/> виды заготовок и схемы их базирования;<br/> условия выбора заготовок и способы их получения;<br/> способы и погрешности базирования заготовок;<br/> правила выбора технологических баз;<br/> виды обработки резания;<br/> виды режущих инструментов;<br/> элементы технологической операции;<br/> технологические возможности металлорежущих станков;<br/> назначение станочных приспособлений;<br/> методику расчета режимов резания;<br/> структуру штучного времени;<br/> назначение и виды технологических документов;<br/> требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации;<br/> методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей на автоматизированном оборудовании;<br/> состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы профессионального модуля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки -344 часа;</li> <li>- самостоятельной работы –172 часа;</li> <li>-учебная практика – 144 часа</li> <li>- производственная практика -72 часа</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация по:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- МДК. 01.01 – зачет;</li> <li>- МДК. 01.02 – дифференцированный зачет;</li> <li>- УП.01 - дифференцированный зачет.</li> <li>- ПП. 01 - дифференцированный зачет</li> </ul> <p><b>Итоговая аттестация по ПМ</b> в форме квалификационного экзамена.</p> |
| 26 | ПМ.02 | Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения | <p><b>Рабочая программа</b> профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p>   |

|    |       |   |   |
|----|-------|---|---|
|    |       |   | <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p><b>Профессиональный модуль состоит:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• МДК.02.01. Планирование и организация работы структурного подразделения</li> <li>• ПП.02 Производственная практика</li> </ul> <p><b>Рабочая программа профессионального модуля содержит паспорт</b> рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ПК 2.1- 2.3, ОК 1 –9</p> <p><b>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен</b></p> <p><b>иметь практический опыт:</b><br/>участия в планировании и организации работы структурного подразделения;<br/>участия в руководстве работой структурного подразделения;<br/>участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения;</p> <p><b>уметь:</b><br/>рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда;<br/>рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;<br/>принимать и реализовывать управленческие решения;<br/>мотивировать работников на решение производственных задач;<br/>управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;</p> <p><b>знать:</b><br/>особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;<br/>принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;<br/>принципы делового общения в коллективе</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы профессионального модуля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 212 часов;</li> <li>- самостоятельной работы – 106 часов;</li> <li>- производственная практика – 72 часа</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация по:</b><br/>- МДК. 02.01 – дифференцированный зачет<br/>- ПП.02 – дифференцированный зачет.</p> <p><b>Итоговая аттестация по ПМ</b> в форме квалификационного экзамена.</p> |
| 27 | ПМ.03 | Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля | <p><b>Рабочая программа</b> профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p> <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p>   |

|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | <p><b>Профессиональный модуль состоит:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей</li> <li>• МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации</li> <li>• ПП.03 производственная практика.</li> </ul> <p><b>Рабочая программа профессионального модуля</b> содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ПК 3.1 – 3.2, ОК 1 –9</p> <p><b>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен</b></p> <p><b>иметь практический опыт:</b><br/>участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей; проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;</p> <p><b>уметь:</b><br/>проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;<br/>определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;<br/>выбирать средства измерения;<br/>определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;<br/>анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый; рассчитывать нормы времени;</p> <p><b>знать:</b><br/>основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;<br/>основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;<br/>основные методы контроля качества детали;<br/>виды брака и способы его предупреждения;<br/>структуру технически обоснованной нормы времени;<br/>основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования</p> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы профессионального модуля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки - 152 часа;</li> <li>- самостоятельной работы – 76 часов;</li> <li>- производственная практика – 108 часов.</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация по:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- МДК. 03.01 – экзамен</li> <li>- МДК. 03.02 – экзамен</li> <li>- ПП.03 - дифференцированный зачет.</li> </ul> <p><b>Итоговая аттестация по ПМ</b> в форме квалификационного экзамена.</p> |
|  |  | <p><b>Рабочая программа</b> профессионального модуля составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения Приказ Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204)</p>  |

|    |       |  |   |
|----|-------|--|---|
| 28 | ПМ.04 | Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих . | <p><b>Организация - разработчик:</b> ОГБПОУ «Димитровградский технический колледж»</p> <p><b>Профессиональный модуль состоит:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• МДК 04. 01 Теоретическая подготовка по рабочей профессии 19149 Токарь и 19479. Фрезеровщик</li> <li>• УП.04 .01 Практика токарная;</li> <li>• УП.04 .02 Практика фрезерная;</li> </ul> <p><b>Рабочая программа профессионального модуля</b> содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p> <p><b>Коды формируемых компетенций:</b> ПК 4.1 – 4.4, ПК 1.1-1.2, ОК 1 –9</p> <p><b>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен</b></p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработки деталей различной конфигурации на токарных станках;</li> <li>- контроля качества выполненных токарных работ;</li> <li>- выполнения фрезерных работ;</li> <li>- контроля качества выполненных фрезерных работ.</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обеспечивать безопасную работу;</li> <li>- выполнять наладку станков;</li> <li>- обрабатывать детали на токарных и фрезерных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений;</li> <li>- обрабатывать и выполнять доводку сложных деталей и инструментов с большим числом переходов, требующих перестановок и комбинированного крепления при помощи различных приспособлений и точной выверки в нескольких плоскостях;</li> <li>- обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, сопряженные с криволинейными цилиндрическими поверхностями;</li> <li>- устанавливать детали в различные приспособления и на угольнике с точной выверкой в горизонтальной и вертикальной плоскостях;</li> <li>- нарезать наружную и внутреннюю треугольную резьбу метчиком или плашкой;</li> <li>- нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецеидальную резьбы резцом;</li> <li>- выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей;</li> <li>- контролировать параметры и качество обработанных деталей;</li> <li>- выполнять уборку стружки;</li> <li>- выполнять расточные операции и глубокое сверление с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений;</li> <li>- устанавливать детали и узлы на столе станка с точной выверкой в двух плоскостях;</li> <li>- фрезеровать на горизонтальных, вертикальных фрезерных станках детали с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера;</li> <li>- фрезеровать прямоугольные и радиусные наружные и внутренние поверхности, уступы, пазы, канавки;</li> <li>- фрезеровать наружные и внутренние плоскости различных конфигураций и сопряжений;</li> <li>- фрезеровать детали и инструмент, требующие комбинированного крепления и точной выверки в нескольких плоскостях, на универсальных, консольно-фрезерных станках различных типов и конструкций;</li> <li>- фрезеровать сложные детали;</li> <li>- выполнять операции по фрезерованию граней, прорезей, шипов, радиусов и плоскостей;</li> </ul> |
|----|-------|--|---|

|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
|  |  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- одновременно обрабатывать несколько деталей или выполнять одновременную многостороннюю обработку одной детали набором специальных фрез;</li> <li>- устанавливать детали в специальных приспособлениях и на столе станка с несложной выверкой;</li> <li>- устанавливать последовательность обработки и режимов резания по технологической карте;</li> <li>- устанавливать детали в тисках различных конструкций, на поворотных кругах, универсальных делительных головках и на поворотных угольниках;</li> <li>- устанавливать детали в различных приспособлениях с точной выверкой в двух плоскостях;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технику безопасности работы на станках;</li> <li>- правила управления станками;</li> <li>- способы установки и выверки деталей;</li> <li>- правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений;</li> <li>- правила управления, наладки и проверки на точность токарных и фрезерных станков;</li> <li>- правила и технологию контроля качества обработанных деталей</li> <li>- углы и правила заточки и установки режущего инструмента для токарных станков;</li> <li>- правила применения универсальных и специальных приспособлений,</li> <li>- установки режущего инструмента;</li> <li>- технику безопасности при работе;</li> <li>- виды фрез и токарных резцов;</li> <li>- назначение и условия применения режущего инструмента;</li> <li>- основные углы, правила заточки и установки фрез;</li> </ul> <p><b>Количество часов</b> на освоение программы профессионального модуля:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обязательной аудиторной нагрузки – 103 часа;</li> <li>- практика токарная – 180 часов;</li> <li>- практика фрезерная – 180 часов;</li> </ul> <p><b>Промежуточная аттестация по:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- МДК. 04.01 – экзамен</li> <li>- УП.04.01 – дифференцированный зачет;</li> <li>- УП.04.02 - дифференцированный зачет.</li> </ul> <p><b>Итоговая аттестация по ПМ</b> в форме квалификационного экзамена.</p> |
|--|--|--|---|