

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, группа Т-31

на 2019–2020 учебный год (курс – 3, семестр – 6) на период с 17.03.2020 по 28.06.2020

Код учебной дисциплины, МДК	Наименование учебной дисциплины, МДК	Форма промежуточной аттестации	Количество часов по учебному плану на семестр (обязательная учебная нагрузка)	Количество часов, выданных на занятиях очно (до 17.03.2020)	Количество часов, выданных на самостоятельное изучение (с 30.03 по 07.04)	Количество часов на дистанционное обучение (с 17.03.2020 по 29.03.2020 и с 08.04)
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	З	26	0	2	24
ОГСЭ.04	Физическая культура	З	26	0	2	24
ОП.07	Технологическое оборудование	Э*	39	0	6	33
ОП.08	Технология машиностроения	Э*	39	0	6	33
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	Э*	104	0	10	94
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	Э*	65	0	6	59
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ДЗ	130	0	18	112

МДК 06.01	Теоретическая подготовка по рабочей профессии 19149 Токарь, 19479 Фрезеровщик	ДЗ	39	0	2	37
УП.06.01	Практика токарная	ДЗ	180	180	0	0
УП.06.02	Практика фрезерная	ДЗ	180	150	0	30
ПМ 06	Квалификационный экзамен					+